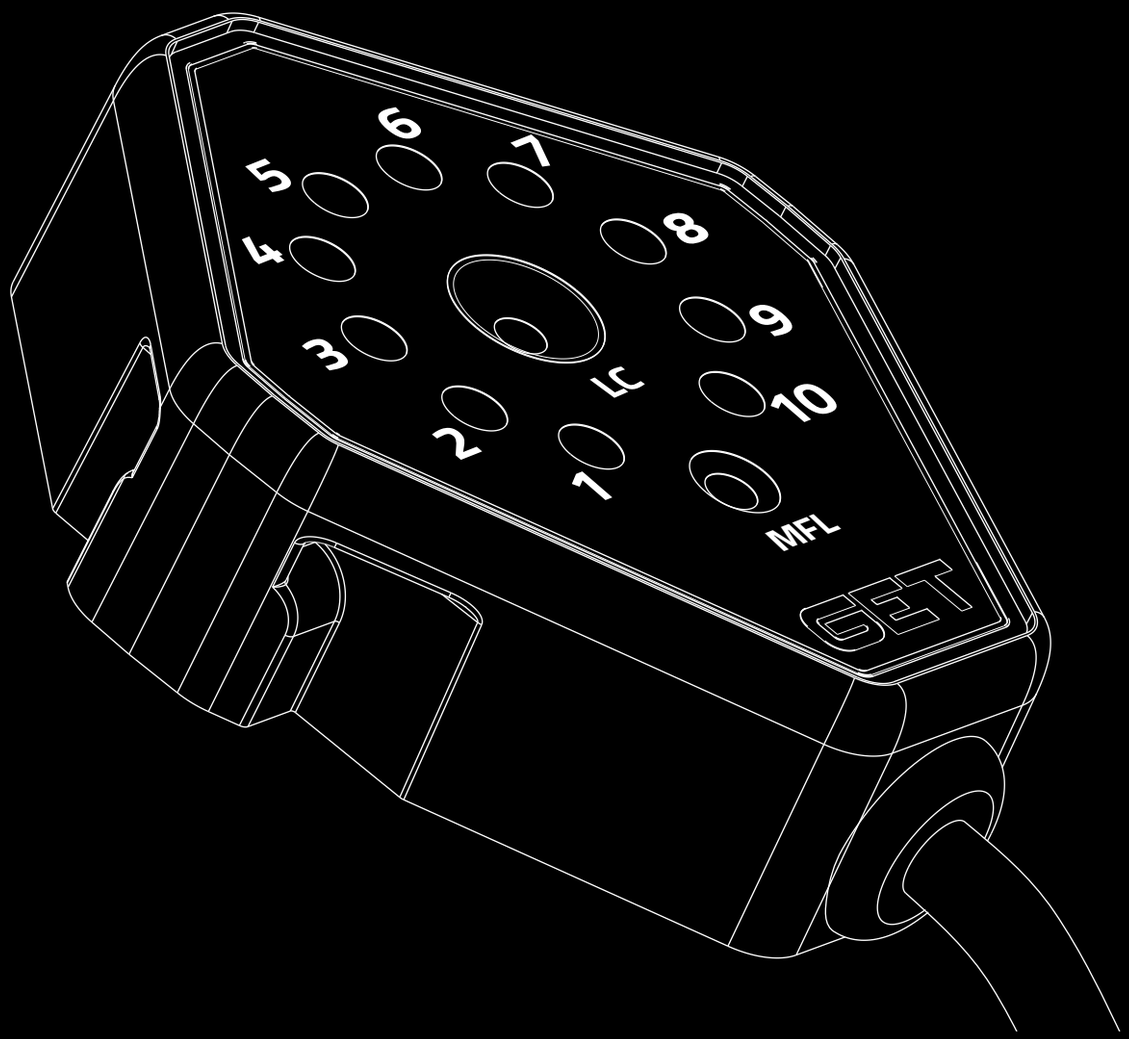
LC-GPA

GUIDE EN
GUIDA IT
GUÍA ES
GUIDE FR
HANDBUCH DE
GUIA PT

ADVANCED ELECTRONIC LAUNCH & “TRACTION CONTROL” SYSTEM



V.1

ENGLISH

A. WARNINGS FOR CORRECT USE

Read all the instructions and warnings carefully before using LC-GPA. Failure to read and/or observe the instructions and warnings can lead to incorrect use of the device or its malfunction, resulting in product damage and personal injuries.

LC-GPA IS INTENDED ONLY AND EXCLUSIVELY FOR RACING USE.

GENERAL WARNINGS

1. Follow the instructions described in this manual to prevent vehicle damages.

2. Do not modify or replace the material supplied by GET.

3. Always make sure that no installed part can interfere with the hot parts of the engine, the steering components or with the rider.

4. The product is not a toy. Keep it out of the reach of children and/or animals as it contains small sized components that could be swallowed

5. Do not use the product for purposes other than those specified in these instructions.

6. Do not use high pressure washers on the product.

SPECIFIC WARNINGS

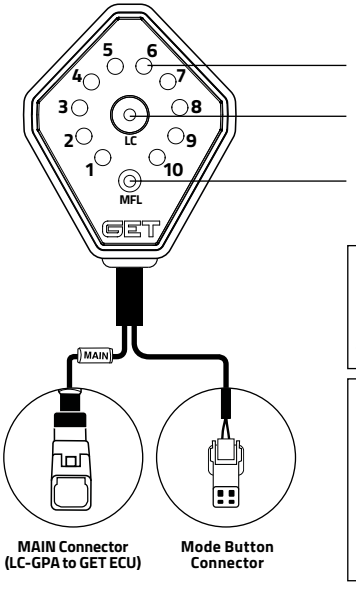
1. LC-GPA works only with GET RX1, ECULMB and SX1 ECUs. It is not compatible with the OEM or any other different ECU.

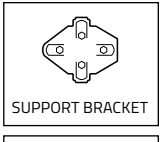
2. Always make sure that LC-GPA is properly installed and functional prior to use.

3. Never expose the device to temperatures above 70°C /158°F.

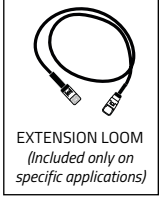
4. Install it when the engine is cold.

B. PRODUCT LAYOUT




SUPPORT BRACKET

ZIP TIES


EXTENSION LOOM
(Included only on specific applications)

MODE BUTTON
(Included only on specific applications)

MAIN LC-GPA FUNCTIONS:

▪ **Electronic Launch Control System**
Twisting the throttle 12 LEDs will indicate the correct RPM level to be reached before releasing the clutch as the gate drops. A specific starting strategy will be also activated on the ECU power map to help you getting the holeshot.

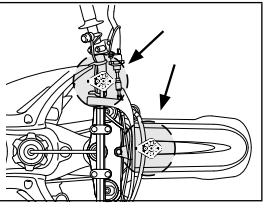
▪ **10 levels of Traction Control**
Select and control the correct GPA level you wish on any track you are hitting. GPA is a unique technology developed and patented by GET to let you be the fastest coming out from the corners.

▪ **Shift Light:**
LC-GPA helps you reaching your limit, indicating the right time to shift up. Once the RPM threshold is reached, the LEDs will flash, indicating that it is the ideal moment to shift to obtain maximum performance.

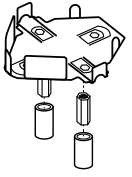
C. LC-GPA INSTALLATION

REMEMBER TO WORK UNDER SAFETY CONDITIONS AND TO KEEP THE ENGINE TURNED OFF.

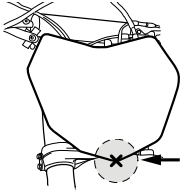
1. Fix the LC-GPA on the selected point of the motorcycle. It is recommended to install it on the front fender or, alternatively, on the handlebar. Use the support bracket included in the package if necessary. **Use the zip ties** included in the box to properly fix the device.



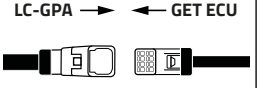
NOTE: Because of the peculiar shape of some fenders, two metallic tubular spacers and two rubber tubes may be provided together with the bracket. The spacers can be inserted into the tubes to increase stability and vibration absorbtion.



2. Pass the LC-GPA wiring through the number plate. If necessary, proceed drilling the lower part of the plate for a better result.



3. Connect the "MAIN" female connector of the LC-GPA to the "MAIN" male connector of GET ECU.
Use the extension loom (included only on specific applications) to connect LC-GPA to GET ECU.



ATTENTION:

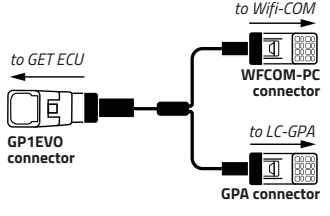
-Check that the wiring does not obstacle the free movement of the handlebar in both directions

-Always make sure that the connectors are correctly associated; when connecting them, a "click" is heard that indicates they are connected correctly.

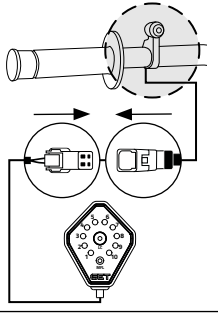
NOTE:

To connect both LC-GPA and GET Wifi-Com to GET ECU use the specific "GL-0084-AA" loom (sold separately). Plug the "MAIN" connector of GET ECU into the "GP1EVO" connector of the loom. Plug the "MAIN GL-0121-AA" connector of the LC-GPA into the "GPA" connector of the loom. Plug the connector of the Wifi-COM into the "WFCOM-PC" connector of the loom.

GL-0084-AA loom



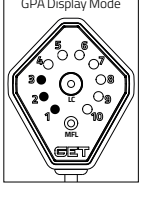
4. If included, install GET Mode Button on the handlebar using its clamp. Connect the button connector to the corresponding LC-GPA wiring. **If GET Mode Button is not included, the bike you are working on allows to proceed using the OEM Mode Button.** In this case just connect the "MAIN" female connector of the LC-GPA as indicated in point 3 and don't use the second loom of the LC-GPA. Always check that the wiring does not obstacle the free movement of the handlebar in both directions.



D. LC-GPA OPERATION

Once the motorcycle has started, LC-GPA will perform an automatic check of operation, turning on all LEDs.

GPA DISPLAY MODE



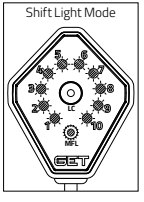
After the first automatic check, the LEDs will turn on fixed, showing the GPA ("Traction Control") level set (e.g., 3 LEDs = GPA lev. 3).

NOTE:

- On its first installation LC-GPA will show level 5 as factory setting.
- If the GPA level is set to level 0 no LEDs will turn on.

To understand how to change and set the GPA level, see the section "GPA Setting Mode".

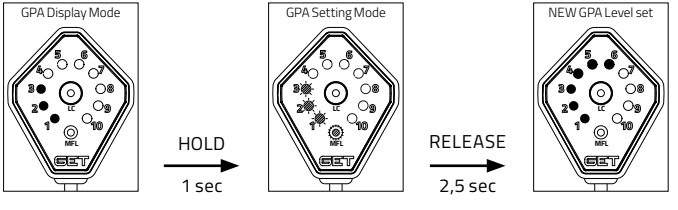
SHIFT LIGHT



While on GPA Display Mode, **once a specific RPM threshold is reached** (i.e., 750 RPM below the limiter), **all blue LEDs will flash**. This is the Shift Light indicator that suggests the rider to shift up the gear.

NOTE: The Shift Light threshold can be edited using GET Maya Advanced programming software (sold separately).

GPA SETTING MODE



From "GPA Display" mode switches to "GPA Setting" mode by pressing the Mode Button for 1 second. Release the button. Blue LEDs indicating the current GPA level set and the red MFL light will start flashing.

NOTE: if the current GPA level is 0, only the red MFL light will start flashing.

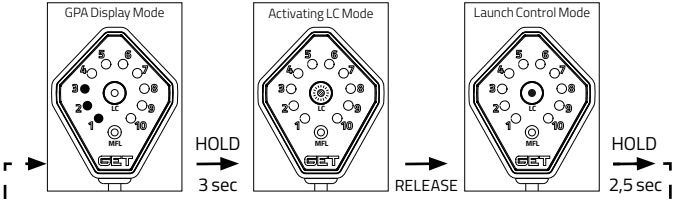
Pressing the button makes it possible to turn the blue LEDs on in sequence to the desired value. The LEDs will turn on progressively each time the button is pressed.

If the required value is exceeded, it can still be reached by continuing to press the button (once the maximum value is reached, the selection restarts from GPA level 0). Once the desired level is reached, release the button. **After 2,5 seconds, the LEDs will stop flashing, indicating that the new GPA level is set.** The device will automatically switch to the GPA display mode. A good suggestion for first users to find the ideal level of GPA to set (it may be totally different from rider to rider) would be to start riding at level 10 and then decrease the level of GPA assistance until the level which fits more is achieved.

NOTE:

- It is possible to activate and complete the "GPA setting mode" only with engine running below 8000 RPM and with throttle position below 10%.
- If a specific GPA level is set directly on the power maps of GET ECU, this level will not be followed when installing LC-GPA. In this case the GPA level the maps will follow is the one selected with the LC-GPA.

LAUNCH CONTROL MODE



From "GPA Display" mode switches to "Launch Control" mode by **pressing the Mode Button for 3 seconds.** The central red LC LED will start flashing. Release the button.

The central red LC LED will be steady indicating the activation of "Launch Control" mode.

NOTE: It is possible to activate the "Launch Control mode" only with engine running below 8000 RPM and with throttle position below 10%.

The "Launch Control" mode enables:

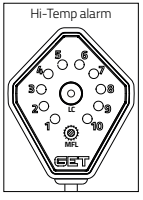
- A visual assistance for the rider: in this mode the LEDs turn on in sequence as the engine RPM increases. Once all have turned on fixed (all the 10 blue and 2 red), this informs the rider of the correct RPM level to maintain to ensure a good start. If this threshold (i.e., 1500 RPM below the limiter) is exceeded, all the LEDs will flash, informing the rider to close the throttle slightly to return to the optimal value.
NOTE: The RPM threshold can be edited using GET Maya Advanced programming software (sold separately).

- A specific strategy on the power map to let the engine release the power at its best during the start. 20 levels of LC assistance can be selected and set on the map (0=NO assistance, 20=MAX assistance).
NOTE: Select the level that fits you more (e.g., according to the type of soil) using GET WiFiCOM with WiGET App or GET Maya Advanced programming software (sold separately).

Just after the start all LEDs will turn off except for the central LC LED. As soon as the rider closes the throttle getting into the corner, Launch Control Mode will automatically turn off, switching to the GPA Display mode.

While on "Launch Control mode" it is possible to switch manually to "GPA display mode" holding the mode button pressed for 2,5 seconds.

HI-TEMP ALARM



When the engine temperature exceeds 100°C (212°F) MFL LED will start flashing to let the rider be aware of the potential danger. As the temperature goes below 95°C (203°F) the MFL LED will turn off.

NOTE: The temperature thresholds can be edited using GET Maya Advanced programming software (sold separately).

RACE MODE

Race Mode allows to disable Shift Light and Hi-Temp Alarm.
This would allow some riders to stay more focused during the race, using the help of the flashing LEDs only on training. "Race Mode" can be enabled using GET WiFiCOM with WiGET App or GET Maya Advanced programming software (sold separately).
It is possible to set LEDs brightness as well.

GET MAYA ADVANCED: THRESHOLD VALUES MANAGEMENT

Find the data and related values that can be edited with GET programming software in the chart at the end of this manual.

E. SYMBOLS AND CERTIFICATIONS

RoHS

We declare that this product supplied is compliant with RoHS Directive 2011/65/EU amended by the Directive 2015/863/EU (RoHS3) relative on the Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances.

F. DISPOSAL

Pursuant to art. 26 of Legislative Decree no. 49 of 14 March 2014, "Implementation of Directive 2012/19/EU on waste electrical and electronic equipment (WEEE)".

The crossed-out wheelie bin symbol displayed on a product or its packaging indicates that when the equipment reaches the end of its life cycle it must be disposed of separately from other waste for purposes of treatment and recycling.
Once such products reach the end of their life cycle, users may dispose of them free of charge at special municipal centres for the collection of waste electrical and electronic equipment, or return them to the distributor under one of the following arrangements:
- very small products, i.e., equipment with no external dimension exceeding 25 cm, may be returned with no obligation to buy to distributors whose sales areas dedicated to electrical and electronic equipment exceed 400 m2. Distributors with Smaller sales areas are not obliged to participate in this scheme.
- products of dimensions greater than 25 cm may be returned to distributors under a "one for one" arrangement, i.e. the distributor is only obliged to receive the product in return for the purchase of a new, equivalent product, with one new product being purchased for every waste product returned.
The separate collection and subsequent processing of products for purposes of recycling, treatment and environmentally sound disposal helps avoid potentially harmful effects on the environment and human health, and facilitates the reuse/recycling of the materials contained in the products.
Users abusively disposing of products are subject to the penalties applicable under the respective legislation.

G. WARRANTY

Athena S.p.A. warrants to the consumer that the product is free of defects in material and workmanship for 24 (twenty-four) months from the date of purchase, which must be certified by a document valid for fiscal purposes. The warranty can only be exercised by the original consumer of the product purchased from an authorized dealer or through the Athena S.p.A. sales channel. During the warranty period, the product – if the relevant defect has been ascertained following an internal assessment – will be repaired or replaced without any additional cost for workmanship and materials. The warranty shall not apply in the following cases:
- Normal wear and tear of the product;
- Improper use of the product;
- Improper installation;
- Damages arising from repairs or alterations by unauthorized personnel;
- Damages arising from misuse, accidents and failure to observe the precautions required;
- Inadequate maintenance.

Athena S.p.A. shall not be held liable for any damages, losses, expenses and direct or indirect costs arising from the product or ascribable to the latter.
In case of repairs or replacement, the product will be covered by warranty until the expiry of the original warranty. The product's repair or replacement may involve the use of equivalent parts in place of the original parts.
The removed parts or replaced products will become the property of Athena S.p.A.
This warranty issued by Athena S.p.A. does not in any way affect the rights and remedies expressly envisaged and recognized to the consumer pursuant to the national or regional laws in force concerning the sale of consumer goods, nor does it limit the consumer's rights towards the dealer arising from the sales contract. This warranty is exclusively valid in the countries in which the product was marketed and sold by Athena S.p.A. or by an authorized dealer.

ITALIANO

A. AVVERTENZE PER UN USO CORRETTO

Leggere attentamente tutte le istruzioni e le avvertenze prima di utilizzare LC-GPA.La mancata lettura e/o osservanza delle istruzioni e delle avvertenze può portare ad un uso scorretto del dispositivo o al relativo malfunzionamento, con conseguenti danni al prodotto e lesioni personali

LC-GPA È INTESO SOLO ED ESCLUSIVAMENTE PER L'USO RACING.

AVVERTENZE GENERALI

1. Seguire le istruzioni descritte nel presente manuale per evitare danni alla moto.

2. Non modificare o sostituire il materiale fornito da GET.

3. Assicurarsi sempre che nessun componente installato possa interferire con le parti calde del motore, con i componenti dello sterzo o con il pilota.

4. Il prodotto non è un giocattolo. Tenere fuori dalla portata dei bambini e/o degli animali, poiché contiene componenti di piccole dimensioni che potrebbero essere ingeriti.

5. Non utilizzare il prodotto per scopi diversi da quelli specificati nelle presenti istruzioni.

6. Non utilizzare idropulitrici ad alta pressione sul prodotto.

AVVERTENZE SPECIFICHE

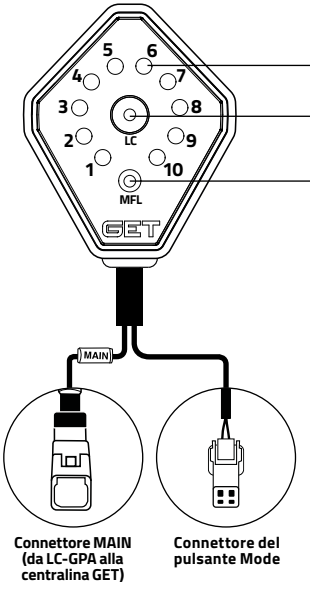
1. LC-GPA funziona solo con le centraline GET RX1, ECULMB e SX1. Non è compatibile con l'originale o con qualsiasi altra centralina diversa.

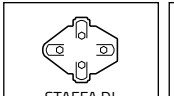
2. Assicurarsi sempre che LC-GPA sia correttamente installato e funzionale prima dell'uso.

3. Mai esporre il dispositivo a temperature superiori a 70°C/158°F.

4. Installarlo quando il motore è freddo.

B. CONFIGURAZIONE DEL PRODOTTO




STAFFA DI SUPPORTO

FASCETTE

CABLAGGIO DI ESTENSIONE *(incluso solo su applicazioni specifiche)*

PULSANTE MODE *(incluso solo su applicazioni specifiche)*

FUNZIONI PRINCIPALI DI LC-GPA:

▪ **Sistema elettronico di Launch Control**

Ruotando l'acceleratore, 12 LED indicheranno il corretto regime di giri da raggiungere prima di rilasciare la frizione e uscire dal cancelletto. Verrà anche attivata una specifica strategia di partenza sulla mappa di potenza della centralina per aiutarti a conquistare l'holeshot.

▪ **10 livelli di controllo della trazione**

Seleziona e monitora il corretto livello di GPA che desideri su qualsiasi pista tu stia percorrendo. GPA è una tecnologia unica sviluppata e brevettata da GET per farti essere il più veloce in uscita di curva.

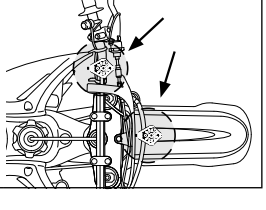
▪ **Indicatore di cambiata:**

LC-GPA ti aiuta a raggiungere il tuo limite, indicandoti il momento opportuno per cambiare. Una volta raggiunta la soglia di giri impostata, i LED lampeggiano, indicando il momento ideale per cambiare e ottenere le massime prestazioni.

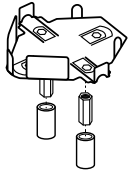
C. INSTALLAZIONE DI LC-GPA

⚠ **RICORDARSI DI LAVORARE IN CONDIZIONI DI SICUREZZA E DI TENERE IL MOTORE SPENTO.**

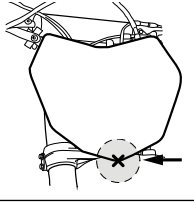
1. Fissare LC-GPA sul punto selezionato della moto. Si raccomanda di installarlo sul parafango anteriore o, in alternativa, sul manubrio. Utilizzare la staffa di supporto inclusa nella confezione, se necessario. **Utilizzare le fascette incluse** nella confezione per fissare correttamente il dispositivo.



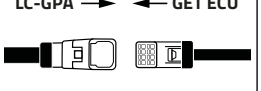
NOTA: data la forma particolare di alcuni parafanghi, insieme alla staffa possono essere forniti due distanziatori tubolari metallici e due tubi di gomma. I distanziatori possono essere inseriti nei tubi per aumentare la stabilità e l'assorbimento delle vibrazioni.



2. Far passare il cablaggio di LC-GPA attraverso la tabella portanumero. Se necessario, forare la parte inferiore della tabella per ottenere un miglior risultato.



3. Collegare il connettore femmina "MAIN" di LC-GPA al connettore maschio "MAIN" della centralina GET. Utilizzare il cablaggio di estensione (incluso solo su applicazioni specifiche) per collegare LC-GPA alla centralina GET.



ATTENZIONE:

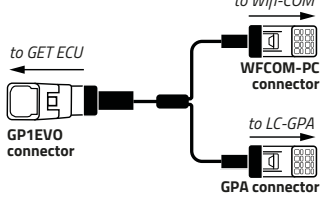
-Controllare che il cablaggio non ostacoli il libero movimento del manubrio in entrambe le direzioni

-Assicurarsi sempre che i connettori siano associati correttamente; quando li si collega, si sente un "clic" che ne indica il corretto collegamento.

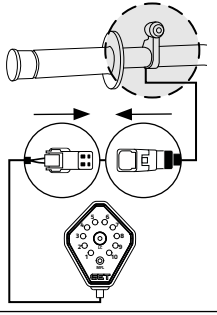
NOTA:

per collegare sia LC-GPA sia GET WiFi-COM alla centralina GET, utilizzare il cablaggio specifico "GL-0084-AA" (venduto separatamente). Inserire il connettore "MAIN" della centralina GET nel connettore "GP1EVO" del cablaggio. Inserire il connettore "MAIN GL-0121-AA" di LC-GPA nel connettore "GPA" del cablaggio. Inserire il connettore di WiFi-COM nel connettore "WFCOM-PC" del cablaggio.

cablaggio GL-0084-AA



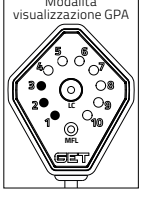
4. Se incluso, installare il pulsante Mode di GET sul manubrio utilizzando il relativo morsetto. Collegare il connettore del pulsante al cablaggio di LC-GPA corrispondente. **Se il pulsante Mode di GET non è incluso, la moto su cui si sta lavorando consente di procedere utilizzando il pulsante Mode originale.** In questo caso è sufficiente collegare il connettore femmina "MAIN" di LC-GPA come indicato al punto 3 e non utilizzare il secondo cablaggio dell'LC-GPA. Controllare sempre che il cablaggio non ostacoli il libero movimento del manubrio in entrambe le direzioni.



D. FUNZIONAMENTO DI LC-GPA

Una volta avviata la moto, LC-GPA eseguirà un controllo automatico del funzionamento, accendendo tutti i LED.

MODALITÀ VISUALIZZAZIONE GPA



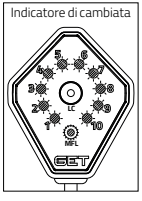
Dopo il primo controllo automatico, i LED si accenderanno fissi, mostrando il livello GPA ("Controllo della trazione") impostato (ad esempio, 3 LED = livello GPA 3).

NOTA:

- Alla prima installazione, LC-GPA mostrerà come impostazione di fabbrica il livello 5.
- Se il livello GPA è impostato su 0, non si accende nessun LED.

Per capire come cambiare e impostare il livello GPA, vedere la sezione "Modalità di impostazione GPA".

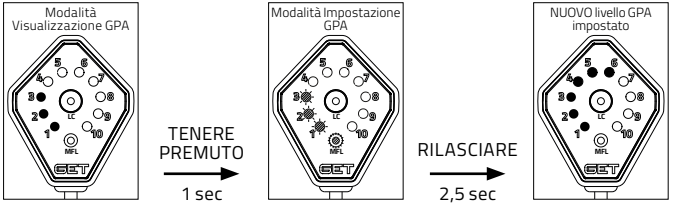
INDICATORE DI CAMBIATA



In modalità Visualizzazione GPA, **una volta raggiunta una specifica soglia di giri** (ovvero 750 giri sotto il limitatore)**, tutti i LED blu lampeggeranno**. Questo è l'indicatore di cambiata Shift Light che invita il pilota a cambiare marcia.

NOTA: la soglia dell'indicatore di cambiata può essere modificata utilizzando il software di programmazione GET Maya Advanced (venduto separatamente).

MODALITÀ DI IMPOSTAZIONE GPA



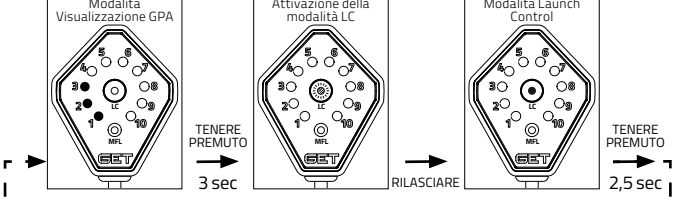
Dalla modalità Visualizzazione GPA, passare alla modalità "Impostazione GPA" premendo il pulsante Mode per 1 secondo. Rilasciare il pulsante. I LED blu che indicano l'attuale livello GPA impostato e la luce rossa MFL inizieranno a lampeggiare. **NOTA:** se il livello GPA corrente è 0, solo la luce rossa MFL inizierà a lampeggiare. Premendo il pulsante è possibile accendere i LED blu in sequenza fino al valore desiderato. I LED si accenderanno progressivamente ogni volta che si premerà il pulsante.

Se il valore richiesto viene superato, sarà comunque è possibile raggiungerlo continuando a premere il pulsante (una volta raggiunto il valore massimo, la selezione ricomincia dal livello GPA 0). Una volta raggiunto il livello desiderato, rilasciare il pulsante. **Dopo 2,5 secondi, i LED smetteranno di lampeggiare, indicando che il nuovo livello GPA è impostato.** Il dispositivo passerà automaticamente alla modalità di visualizzazione GPA. Per chi è alle prime armi, un valido suggerimento per trovare l'impostazione del livello ideale di GPA (che può essere totalmente diverso da pilota a pilota) sarebbe di iniziare a girare al livello 10 per poi diminuire il livello di assistenza GPA fino a raggiungere quello ritenuto più idoneo.

NOTA:

- È possibile attivare e completare la modalità " Impostazione GPA" solo con il motore al di sotto degli 8000 giri e con la posizione dell'acceleratore al di sotto del 10%.
- Se sulle mappe di potenza della centralina GET è impostato un livello GPA specifico, questo non verrà mantenuto durante l'installazione di LC-GPA. In questo caso il livello GPA che le mappe seguiranno è quello selezionato con LC-GPA.

MODALITÀ LAUNCH CONTROL



Dalla modalità " Visualizzazione GPA", passare alla modalità "Launch Control" **premendo il pulsante Mode per 3 secondi.** Il LED LC rosso centrale inizierà a lampeggiare. Rilasciare il pulsante.

Il LED LC rosso centrale sarà fisso, indicando l'attivazione della modalità "Launch Control".

NOTE: è possibile attivare la modalità "Launch Control" solo con il motore al di sotto degli 8000 giri e con la posizione dell'acceleratore al di sotto del 10%.

La modalità "Launch Control" consente:

- Un supporto visivo per il pilota: in questa modalità i LED si accendono in sequenza all'aumentare dei giri del motore. Una volta che tutti si sono accesi fissi (tutti i 10 LED blu e i 2 rossi), il pilota viene informato del corretto livello di giri da mantenere per garantire una buona partenza. Se questa soglia (ovvero 1500 giri al di sotto del limitatore) viene superata, tutti i LED lampeggiano, consigliando al pilota di chiudere leggermente l'acceleratore per tornare al valore ottimale.

NOTA: la soglia dei giri può essere modificata utilizzando il software di programmazione GET Maya Advanced (venduto separatamente).

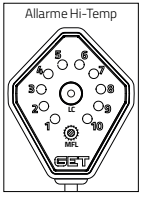
- Una strategia specifica sulla mappa di potenza per consentire al motore di rilasciare la potenza in modo ottimale durante la partenza. Sulla mappa si possono selezionare e impostare 20 livelli di assistenza LC (0=NO assistenza, 20=MAX assistenza).

NOTE: selezionare il livello più idoneo (ad esempio, in base al tipo di terreno) utilizzando GET WiFi-COM con WiGET App o il software di programmazione GET Maya Advanced (venduto separatamente).

Subito dopo la partenza, tutti i LED si spengono tranne il LED LC centrale. Non appena il pilota chiude l'acceleratore entrando in curva, la modalità Launch Control si spegnerà automaticamente, passando alla modalità Visualizzazione GPA.

Durante la modalità "Launch Control" è possibile passare manualmente alla modalità "Visualizzazione GPA premendo il pulsante Mode per 2,5 secondi.

ALLARME HI-TEMP



Quando la temperatura del motore supera i 100°C (212°F) il LED MFL inizia a lampeggiare per informare il pilota del potenziale pericolo. Quando la temperatura scende sotto i 95°C (203°F) il LED MFL si spegne.

NOTA: le soglie di temperatura possono essere modificate utilizzando il software di programmazione GET Maya Advanced (venduto separatamente).

MODALITÀ RACE

La modalità Race consente di disattivare l'indicatore di cambiata Shift Light e l'allarme di alta temperatura Hi-Temp.

Questo consentirebbe ad alcuni piloti di mantenere una maggiore concentrazione durante la corsa, utilizzando il supporto dei LED lampeggianti solo in allenamento. La modalità "Race" può essere attivata utilizzando GET WiFi-COM con WiGET App o il software di programmazione GET Maya Advanced (venduto separatamente). È inoltre possibile impostare la luminosità dei LED.

GET MAYA ADVANCED: GESTIONE DEI VALORI DI SOGLIA

Nella tabella al termine del presente manuale si trovano i dati e i relativi valori modificabili con il software di programmazione GET.

E. SIMBOLI E CERTIFICAZIONI

Dichiariamo che il prodotto fornito è conforme alla direttiva RoHS 2011/65/UE modificata dalla direttiva 2015/863/UE (RoHS3) relativa alla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose.

F. SMALTIMENTO

Ai sensi dell'art. 26 del Decreto Legislativo n. 49 del 14 marzo 2014, "Attuazione della direttiva 2012/19/UE sui rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche (RAEE)".

Il simbolo del cestino barrato esposto su un prodotto o sulla sua confezione indica che quando l'apparecchiatura raggiunge la fine del proprio ciclo di vita deve essere smaltita separatamente dagli altri rifiuti ai fini del trattamento e del riciclaggio. Una volta che tali prodotti raggiungono la fine del loro ciclo di vita, gli utenti possono smaltirli gratuitamente presso gli appositi centri comunali di raccolta dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche, oppure restituirli al distributore secondo una delle seguenti modalità:

- i prodotti molto piccoli, ovvero le apparecchiature con dimensioni esterne non superiori a 25 cm, possono essere restituiti senza obbligo di acquisto ai distributori le cui superfici di vendita dedicate alle apparecchiature elettriche ed elettroniche superano i 400 m². I distributori con aree di vendita ridotte non sono obbligati a sottostare a questo schema.

- I prodotti di dimensioni superiori a 25 cm possono essere restituiti ai distributori con un accordo "uno per uno", ovvero il distributore è tenuto a ricevere il prodotto solo in cambio dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente, acquistando un nuovo prodotto per ogni scarto restituito.

La raccolta differenziata e il successivo processamento dei prodotti ai fini del riciclaggio, del trattamento e dello smaltimento ecologico aiutano ad evitare effetti potenzialmente dannosi per l'ambiente e la salute umana e facilita il riutilizzo/riciclaggio dei materiali contenuti nei prodotti. Gli utenti che smaltiscono abusivamente i prodotti sono soggetti alle sanzioni previste dalla rispettiva legislazione.

G. GARANZIA

Athena S.p.A. garantisce al consumatore la mancanza di difetti di materiale e di lavorazione del prodotto per 24 (ventiquattro) mesi dalla data di acquisto, la quale dovrà essere certificata da un documento valido ai fini fiscali. La garanzia può essere esercitata solo dal consumatore originale del prodotto acquistato presso un rivenditore autorizzato o attraverso il canale di vendita Athena S.p.A. Durante il periodo di garanzia, il prodotto verrà riparato o sostituito senza alcun costo aggiuntivo per la lavorazione e i materiali, se il relativo difetto è stato accertato a seguito di una valutazione interna. La garanzia non si applica nei seguenti casi:

- Normale usura del prodotto;
- Utilizzo improprio del prodotto;
- Installazione impropria;
- Danni derivanti da riparazioni o alterazioni da parte di personale non autorizzato;
- Danni derivanti da un uso improprio, incidenti o mancata osservanza delle precauzioni richieste;
- Manutenzione inadeguata.

Athena S.p.A. non potrà essere ritenuta responsabile per eventuali danni, perdite, spese e costi diretti o indiretti derivanti dal prodotto o imputabili a quest'ultimo. In caso di riparazione o sostituzione, il prodotto sarà coperto da garanzia fino alla scadenza della garanzia originale. La riparazione o la sostituzione del prodotto può comportare l'utilizzo di parti equivalenti in sostituzione di quelle originali.

Le parti rimosse o i prodotti sostituiti diventeranno di proprietà di Athena S.p.A.

La presente garanzia rilasciata da Athena S.p.A. non pregiudica in alcun modo i diritti e i rimedi espressamente previsti e riconosciuti al consumatore ai sensi della normativa nazionale o regionale vigente in materia di vendita di beni di consumo, né limita i diritti del consumatore nei confronti del rivenditore derivanti dal contratto di vendita. La presente garanzia è valida esclusivamente nei paesi in cui il prodotto è stato commercializzato e venduto da Athena S.p.A. o da un rivenditore autorizzato.

A. ADVERTENCIAS PARA UN USO CORRECTO

Lea atentamente todas las instrucciones y advertencias antes de utilizar el LC-GPA. No leer y/o respetar las instrucciones y advertencias puede conducir a un uso incorrecto del dispositivo o su mal funcionamiento, lo que puede provocar daños en el producto y lesiones personales.

EL INTERRUPTOR GPA ESTÁ DESTINADO ÚNICA Y EXCLUSIVAMENTE A LAS CARRERAS.

ADVERTENCIAS GENERALES

1. Siga las instrucciones descritas en este manual para evitar daños en el vehículo.

2. No modifique ni sustituya el material suministrado por GET.

3. Asegúrese siempre de que ninguna pieza instalada pueda interferir con las partes calientes del motor, los componentes de la dirección o con el conductor.

4. Este producto no es un juguete. Manténgalo fuera del alcance de los niños y/o animales, ya que contiene componentes pequeños que pueden ser ingeridos.

5. No utilice el dispositivo para fines distintos de aquellos indicados en estas instrucciones.

6. No utilice lavadoras de alta presión en el producto.

ADVERTENCIAS ESPECÍFICAS

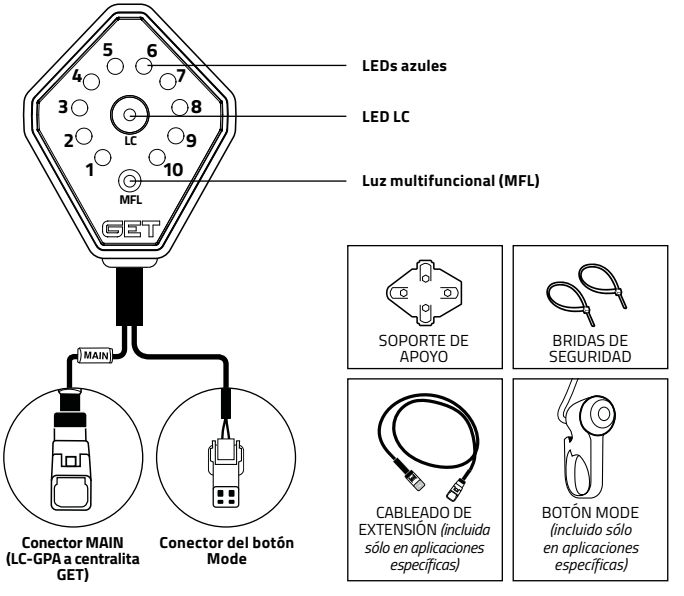
1. El LC-GPA sólo funciona con las centralitas GET RX1, ECULMB y SX1. No es compatible con el original o cualquier otra centralita diferente.

2. Asegúrese siempre de que LC-GPA está correctamente instalado y funciona antes de utilizarlo.

3. No exponga nunca el aparato a temperaturas superiores a los 70°C /158°F.

4. Instálelo cuando el motor esté frío.

B. DISEÑO DEL PRODUCTO



PRINCIPALES FUNCIONES DE LC-GPA:

▪ Sistema electrónico Launch Control

Al girar el acelerador, 12 LEDs indicarán el nivel correcto de rpm que se debe alcanzar antes de soltar el embrague al bajar el portón. Una estrategia de partida específica también se activa en el mapa de potencia de la centralita para ayudarle a conquistar el holeshot.

▪ 10 niveles de control de tracción

Seleccione y controle el nivel correcto de GPA que desee en cualquier pista que esté golpeando. GPA es una tecnología única desarrollada y patentada por GET para que usted sea el más rápido saliendo de las curvas.

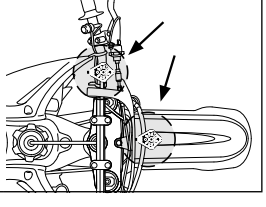
▪ Luz de cambio:

LC-GPA le ayuda a alcanzar su límite, indicándole el momento adecuado para subir de nivel. Una vez alcanzado el umbral de revoluciones, los LEDs parpadearán, indicando que es el momento ideal para cambiar para obtener el máximo rendimiento.

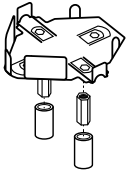
C. INSTALACIÓN DE LC-GPA

⚠ **RECUERDE QUE DEBE TRABAJAR EN CONDICIONES DE SEGURIDAD Y MANTENER EL MOTOR APAGADO.**

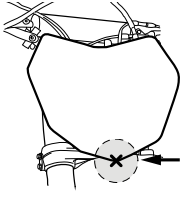
1. Fije el LC-GPA en el punto seleccionado de la moto. Se recomienda instalarlo en el guardabarros delantero o, alternativamente, en el manubrio. **Utilice el soporte incluido en el paquete si es necesario.** Utilice las bridas incluidas en la caja para fijar correctamente el dispositivo.



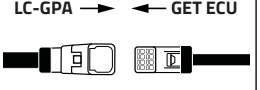
NOTA: Debido a la forma peculiar de algunos guardabarros, pueden suministrarse dos separadores tubulares metálicos y dos tubos de goma junto con el soporte. Los espaciadores pueden insertarse en los tubos para aumentar la estabilidad y la absorción de las vibraciones.



2. Pase el cableado LC-GPA a través de la placa de matrícula. Si es necesario, proceda a perforar la parte inferior de la placa para obtener un mejor resultado.



3. Conecte el conector hembra "MAIN" del LC-GPA al conector macho "MAIN" de la centralita GET. Utilice el cableado de extensión (incluido sólo en aplicaciones específicas) para conectar el LC-GPA a la centralita GET.



ATENCIÓN:

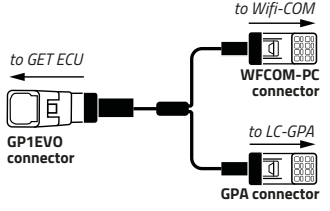
-Compruebe que el cableado no obstaculiza el libre movimiento del manubrio en ambas direcciones.

-Asegúrese siempre de que los conectores están correctamente asociados; al conectarlos, se oye un "clic" que indica que están conectados correctamente.

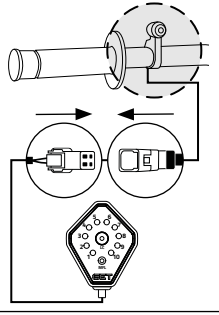
NOTA:

Para conectar tanto el LC-GPA como el Wifi-Com GET a la centralita GET utilice el cableado específico "GL-0084-AA" (vendido por separado). Enchufe el conector "MAIN" de la centralita GET en el conector "GP1EVO" del cableado. Enchufe el conector "MAIN GL-0121-AA" del LC-GPA en el conector "GPA" del cableado. Enchufe el conector del Wifi-COM en el conector "WFCOM-PC" del cableado.

cableado GL-0084-AA



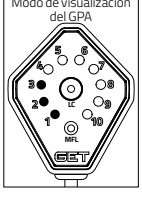
4. Si se incluye, instale el botón Mode GET en el manillar utilizando su abrazadera. Conecte el conector del botón al cableado LC-GPA correspondiente. **Si el botón Mode GET no está incluido, la moto en la que está trabajando le permite proceder con el botón Mode original.** En este caso, basta con conectar el conector hembra "MAIN" del LC-GPA como se indica en el punto 3 y no utilizar el segundo cableado del LC-GPA. - Compruebe que el cableado no obstaculiza el libre movimiento del manubrio en ambas direcciones.



D. FUNCIONAMIENTO DEL LC-GPA

Una vez que la motocicleta ha arrancado, el LC-GPA realizará una comprobación automática de funcionamiento, encendiendo todos los LEDs.

MODO DE VISUALIZACIÓN DEL GPA



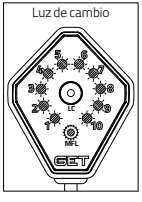
Después de la primera comprobación automática, los LEDs se encenderán de forma fija, mostrando el nivel de GPA ("Control de Tracción") establecido (por ejemplo, 3 LEDs = nivel de GPA 3).

NOTA:

- En su primera instalación, el LC-GPA mostrará el nivel 5 como ajuste de fábrica.
- Si el nivel de GPA está ajustado al nivel 0, no se encenderá ningún LED.

Para saber cómo cambiar y ajustar el nivel de GPA, consulte la sección "Modo de ajuste de GPA".

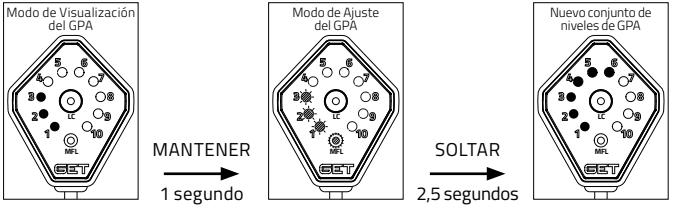
LUZ DE CAMBIO



En el modo de visualización GPA, **una vez que se alcanza un umbral específico de RPM** (es decir, 750 rpm por debajo del limitador), **todos los LEDs azules parpadearán**. Este es el indicador luminoso de cambio que indica al conductor que debe cambiar de marcha.

NOTA: El umbral de la luz de desplazamiento puede editarse con el software de programación GET Maya Advanced (se vende por separado).

MODO DE AJUSTE DE GPA

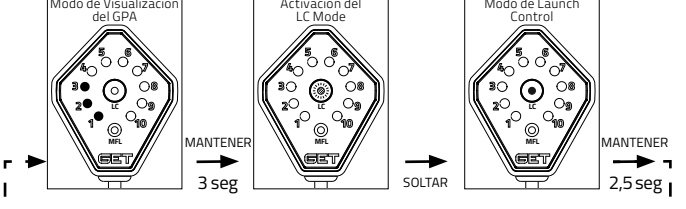


Desde el modo "Visualización del GPA", cambie al modo "Ajuste del GPA" pulsando el botón de modo durante 1 segundo. Suelte el botón. Los LEDs azules que indican el nivel actual de GPA establecido y la luz roja de MFL comenzarán a parpadear.
NOTA: si el nivel de GPA actual es 0, sólo la luz roja de MFL comenzará a parpadear. Al pulsar el botón es posible encender los LEDs azules en secuencia hasta el valor deseado. Los LEDs se encenderán progresivamente cada vez que se pulse el botón.

Si se sobrepasa el valor deseado, aún puede alcanzarse si se sigue pulsando el botón (una vez alcanzado el valor máximo, la selección se reinicia desde el nivel 0 del GPA). Una vez alcanzado el nivel deseado, suelte el botón. **Después de 2,5 segundos, los LEDs dejarán de parpadear, indicando que el nuevo nivel de GPA está fijado.** El dispositivo cambiará automáticamente al modo de visualización GPA. Una buena sugerencia para que los primeros usuarios encuentren el nivel ideal de GPA a establecer (puede ser totalmente diferente de un conductor a otro) sería comenzar a montar en el nivel 10 y luego disminuir el nivel de asistencia de GPA hasta que se alcance el nivel más adecuado.

NOTA:
- Es posible activar y completar el "modo de ajuste del GPA" sólo con el motor funcionando a menos de 8000 rpm y con la posición del acelerador por debajo del 10%.
- Si se establece un nivel de GPA específico directamente en los mapas de potencia de la centralita GET, este nivel no se seguirá al instalar LC-GPA. En este caso el nivel de GPA que seguirán los mapas es el seleccionado con el LC-GPA.

MODO LAUNCH CONTROL



Desde el modo "Visualización del GPA", cambie al modo "Launch Control" **pulsando el botón de modo durante 3 segundo**. El LED rojo central de LC comenzará a parpadear. Suelte el botón.

El LED rojo central LC estará fijo, indicando la activación del modo "Launch Control".

NOTE: Es posible activar el "modo Launch Control" sólo con el motor en marcha por debajo de 8000 rpm y con la posición del acelerador por debajo del 10%.

El modo "Launch Control" permite:

- Una ayuda visual para el conductor: en este modo los LEDs se encienden en secuencia a medida que aumentan las revoluciones del motor. Una vez que todos se han encendido de forma fija (los 10 LEDs azules y los 2 rojos), esto informa al conductor del nivel correcto de RPM que debe mantener para asegurar un buen arranque. Si se supera este umbral (es decir, 1500 rpm por debajo del limitador), todos los LEDs parpadearán, aconsejando al conductor que cierre ligeramente el acelerador para volver al valor óptimo.

NOTA: El umbral de revoluciones puede editarse con el software de programación GET Maya Advanced (se vende por separado).

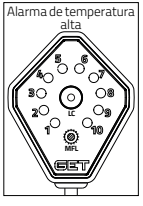
- Una estrategia específica en el mapa de potencia para que el motor libere la potencia de forma óptima durante el arranque. Se pueden seleccionar y fijar 20 niveles de asistencia LC en el mapa (0=NO asistencia, 20=MAX asistencia).

NOTE: Seleccione el nivel que más le convenga (por ejemplo, según el tipo de suelo) utilizando GET WiFiCOM con WiGET App o el software de programación GET Maya Advanced (se vende por separado).

Justo después de la salida, todos los LEDs se apagarán excepto el LED central LC. En cuanto el conductor cierre el acelerador entrando en la curva, el Modo Launch Control se apagará automáticamente, cambiando al modo de Visualización del GPA.

Mientras se está en el "Modo Launch Control" es posible cambiar manualmente al "modo de visualización GPA" pulsando el botón de modo durante 2,5 segundos.

ALARMA DE TEMPERATURA ALTA



Cuando la temperatura del motor supera los 100°C (212°F) el LED MFL comenzará a parpadear para avisar al conductor del peligro potencial. Cuando la temperatura desciende por debajo de los 95°C (203°F) el LED MFL se apaga.

NOTA: El umbral de revoluciones puede editarse con el software de programación GET Maya Advanced (se vende por separado).

MODO CARRERA

El Modo Carrera permite desactivar la Luz de Cambio y la Alarma de Alta Temperatura. Esto permitiría a algunos conductores estar más concentrados durante la carrera, utilizando la ayuda de los LEDs intermitentes sólo en los entrenamientos. El "Modo Carrera" puede activarse utilizando GET WiFiCOM con WiGET App o el software de programación GET Maya Advanced (se vende por separado).
También es posible ajustar el brillo del LED.

GET MAYA ADVANCED: GESTIÓN DE LOS VALORES UMBRAL

Encuentre los datos y valores relacionados que pueden ser editados con el software de programación GET en la tabla al final de este manual.

E. SÍMBOLOS Y CERTIFICACIONES

Declaramos que este producto suministrado cumple con la Directiva RoHS 2011/65/UE modificada por la Directiva 2015/863/UE (RoHS3) relativa a la restricción de la utilización de determinadas sustancias peligrosas.

F. ELIMINACIÓN

De acuerdo con el art. 26 del Decreto Legislativo núm. 49 del 14 de marzo de 2014, "Aplicación de la Directiva 2012/19/UE sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (WEEE)".

El símbolo del contenedor de basura tachado que aparece en un producto o en su embalaje indica que cuando el aparato llega al final de su ciclo de vida debe eliminarse por separado de otros residuos para su tratamiento y reciclaje. Una vez que estos productos llegan al final de su ciclo de vida, los usuarios pueden eliminarlos gratuitamente en los centros municipales especiales de recogida de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos, o devolverlos al distribuidor según una de las siguientes modalidades:

- los productos muy pequeños, es decir, los aparatos que no tienen una dimensión exterior superior a 25 cm, pueden ser devueltos sin obligación de compra a los distribuidores cuyas superficies de venta dedicadas a los aparatos eléctricos y electrónicos superan los 400 m². Los distribuidores con zonas de venta más pequeñas no están obligados a participar en este régimen.

- los productos de dimensiones superiores a 25 cm pueden devolverse a los distribuidores en régimen de "uno por uno", es decir, el distribuidor sólo está obligado a recibir el producto a cambio de la compra de un producto nuevo y equivalente, comprándose un producto nuevo por cada residuo devuelto.

La recogida selectiva y el posterior procesamiento de los productos con fines de reciclaje, tratamiento y eliminación respetuosa con el medio ambiente contribuyen a evitar efectos potencialmente nocivos para el medio ambiente y la salud humana y facilitan la reutilización/reciclaje de los materiales contenidos en los productos. Los usuarios que se deshagan de los productos de forma inadecuada están sujetos a las sanciones aplicables según la legislación respectiva.

G. GARANTÍA

Athena S.p.A. garantiza al consumidor que el producto está libre de defectos de material y de fabricación durante 24 (veinticuatro) meses a partir de la fecha de compra, lo que debe ser certificado por un documento válido a efectos fiscales. La garantía sólo puede ser ejercida por el consumidor original del producto adquirido en un distribuidor autorizado o a través del canal de ventas de Athena S.p.A. Durante el periodo de garantía, el producto -si se ha comprobado el defecto correspondiente tras una evaluación interna- será reparado o sustituido sin ningún coste adicional por la mano de obra y los materiales. La garantía no se aplicará en los siguientes casos:

- Desgaste normal del producto;
- Uso inadecuado del producto;
- Instalación incorrecta;
- Daños derivados de reparaciones o alteraciones realizadas por personal no autorizado;
- Los daños derivados del mal uso, los accidentes o el incumplimiento de las precauciones exigidas;
- Mantenimiento inadecuado.

Athena S.p.A. no se hace responsable de los daños, pérdidas, gastos y costes directos o indirectos derivados del producto o imputables a éste. En caso de reparación o sustitución, el producto estará cubierto por la garantía hasta la expiración de la garantía original. La reparación o sustitución del producto puede implicar el uso de piezas equivalentes en lugar de las originales.

Las piezas retiradas o los productos sustituidos pasarán a ser propiedad de Athena S.p.A.

La presente garantía emitida por Athena S.p.A. no afecta en modo alguno a los derechos y recursos expresamente previstos y reconocidos al consumidor en virtud de la legislación nacional o regional vigente en materia de venta de bienes de consumo, ni limita los derechos del consumidor frente al distribuidor derivados del contrato de venta. Esta garantía es válida exclusivamente en los países en los que el producto ha sido comercializado y vendido por Athena S.p.A. o por un distribuidor autorizado.

A. AVERTISSEMENTS POUR UNE UTILISATION CORRECTE

Lisez attentivement toutes les instructions et tous les avertissements avant d'utiliser LC-GPA. Le non-respect des instructions et des avertissements peut comporter une utilisation incorrecte du dispositif ou son dysfonctionnement, causant des dommages corporels et matériels.

⚠ LC-GPA EST DESTINÉ UNIQUEMENT ET EXCLUSIVEMENT À UNE UTILISATION RACING.

AVERTISSEMENTS GÉNÉRAUX

1. Suivre les instructions décrites dans ce manuel pour éviter d'endommager le véhicule.

2. Ne pas modifier ou remplacer le matériel fourni par GET.

3. Assurez-vous toujours qu'aucune pièce installée ne peut interférer avec les parties chaudes du moteur, les composants de la direction ou avec le pilote.

4. Ce produit n'est pas un jouet. Gardez-le hors de portée des enfants et/ou des animaux car il contient des composants de petite taille qui pourraient être ingérés.

5. Ne jamais utiliser le produit à des fins autres que celles indiquées dans ces instructions.

6. Ne pas utiliser de nettoyeur haute pression sur le produit.

AVERTISSEMENTS SPÉCIFIQUES

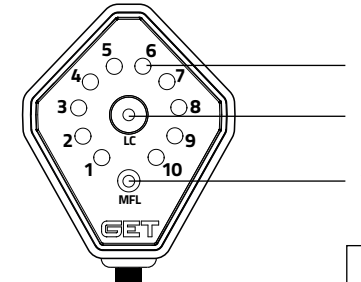
1. LC-GPA fonctionne uniquement avec les centrales GET RX1, ECULMB et SX1. Il n'est pas compatible avec la centrale d'origine ou avec toute autre centrale différente.

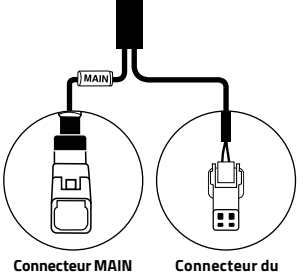
2. Assurez-vous toujours que LC-GPA est correctement installé et fonctionnel avant l'utilisation.

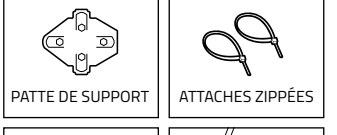
3. Ne jamais exposer l'appareil à des températures supérieures à 70°C/158°F.

4. L'installer lorsque le moteur est froid.

B. PRÉSENTATION DU PRODUIT







FONCTIONS PRINCIPALES DE LC-GPA :

▪ Système de contrôle de lancement électronique

En tournant la manette des gaz, 12 LED indiqueront le bon niveau de régime à atteindre avant de relâcher l'embrayage lorsque les grilles s'abaisseront. Une stratégie de démarrage spécifique s'activera également sur la cartographie de puissance de la centrale pour vous aider à prendre le départ.

▪ 10 niveaux de contrôle de traction

Sélectionnez et contrôlez le niveau correct du GPA que vous souhaitez, quelle que soit la piste. GPA est une technologie unique développée et brevetée par GET pour vous permettre d'être le plus rapide à la sortie des virages.

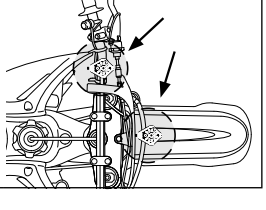
▪ Shift Light :

LC-GPA vous aide à atteindre vos limites, en indiquant le bon moment pour passer à la vitesse supérieure. Une fois le seuil de régime défini atteint, les LED clignotent, indiquant le moment idéal pour changer de vitesse afin d'atteindre des performances maximales.

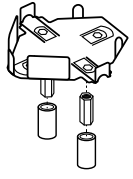
C. INSTALLATION DE LC-GPA

⚠ **IL FAUT TOUJOURS TRAVAILLER DANS DES CONDITIONS DE SÉCURITÉ ET LE MOTEUR DOIT RESTER COUPÉ.**

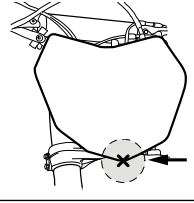
1. Fixez LC-GPA à l'endroit prévu sur la moto. Il est recommandé de l'installer sur le garde-boue avant ou, en alternative, sur le guidon. **Au besoin, utilisez la patte de support incluse dans l'emballage.** Utilisez les attaches zippées incluses dans la boîte pour fixer correctement le dispositif.



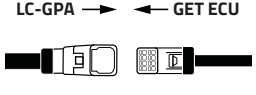
REMARQUE : En raison de la forme particulière de certains garde-boue, deux entretoises tubulaires métalliques et deux tubes en caoutchouc peuvent être fournis avec la patte. Les entretoises peuvent être insérées dans les tubes pour augmenter la stabilité et l'absorption des vibrations.



2. Faites passer le câblage de LC-GPA à travers la plaque d'immatriculation. Au besoin, percez la partie inférieure de la plaque pour un meilleur résultat.



3. Branchez le connecteur femelle « MAIN » de LC-GPA sur le connecteur mâle « MAIN » de la centrale GET. Utilisez le câblage d'extension (inclus uniquement sur des applications spécifiques) pour connecter LC-GPA à la centrale GET.



ATTENTION :

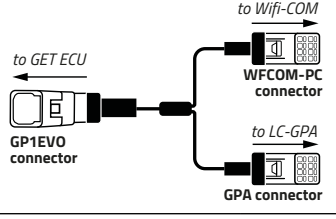
-Vérifiez que le câblage n'entrave pas le libre mouvement du guidon dans les deux sens.

-Assurez-vous toujours que les connecteurs sont correctement associés ; pendant la collection, on entend un « déclic » qui indique qu'ils sont correctement connectés.

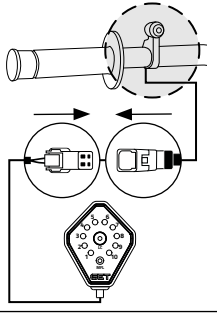
REMARQUE :

Pour connecter à la fois LC-GPA et GET Wifi-COM à la centrale GET, utilisez le câblage spécifique « GL-0084-AA » (vendu séparément). Branchez le connecteur « MAIN » de la centrale GET sur le connecteur « GP1EVO » du câblage. Branchez le connecteur « MAIN GL-0121-AA » de LC-GPA sur le connecteur « GPA » du câblage. Branchez le connecteur de Wifi-COM sur le connecteur « WFCOM-PC » du câblage.

câblage GL-0084-AA



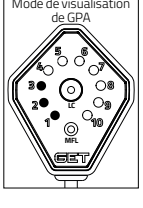
4. S'il est inclus, installez le bouton mode de GET sur le guidon à l'aide de sa pince. Branchez le connecteur du bouton sur le câblage de LC-GPA correspondant. **Si le bouton mode de GET n'est pas inclus, la moto sur laquelle vous travaillez vous permet d'utiliser le bouton mode d'origine.** Dans ce cas, il suffit de brancher le connecteur femelle « MAIN » de LC-GPA comme indiqué au point 3 et de ne pas utiliser le deuxième câblage de LC-GPA. Vérifiez toujours que le câblage ne gêne pas la libre circulation du guidon dans les deux sens.



D. FONCTIONNEMENT DE LC-GPA

Une fois que la moto a démarré, le LC-GPA effectuera un contrôle automatique du fonctionnement en allumant toutes les LEDs.

MODE DE VISUALISATION DE GPA



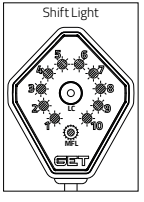
Après le premier contrôle automatique, les LED s'allumeront de manière fixe, indiquant le niveau de GPA (« Contrôle de traction ») défini (par exemple, 3 LEDs = GPA niv. 3).

REMARQUE :

- Lors de sa première installation, LC-GPA affichera le niveau 5 en tant que réglage d'usine.
- Si le niveau GPA est réglé sur le niveau 0, aucune LED ne s'allumera.

Pour comprendre comment modifier et régler le niveau GPA, consultez la section « Mode de réglage GPA ».

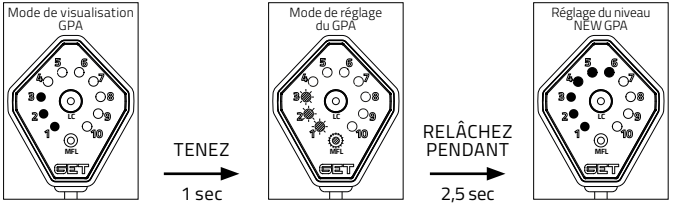
SHIFT LIGHT



En mode de visualisation GPA, **une fois qu'un seuil RPM spécifique est atteint** (c'est-à-dire 750 tr en dessous du limiteur)**, toutes les LEDs bleues clignoteront.** Il s'agit de l'indicateur Shift Light qui incite le pilote à passer à la vitesse supérieure.

REMARQUE : Le seuil Shift Light peut être modifié à l'aide du logiciel de programmation GET Maya Advanced (vendu séparément).

MODE DE RÉGLAGE GPA



Depuis le mode « Visualisation GPA », passez au mode « Réglage GPA » en appuyant sur le bouton Mode pendant 1 seconde. Relâchez le bouton. Les LED bleues indiquant le niveau GPA actuel et le voyant rouge MFL commenceront à clignoter.

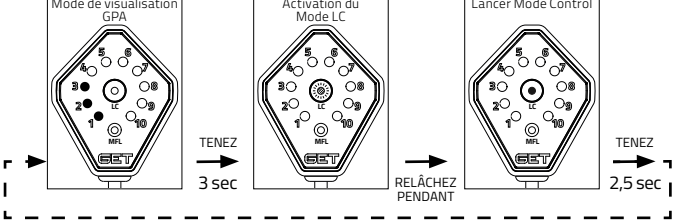
REMARQUE : si le niveau GPA actuel est 0, seul le voyant rouge MFL commencera à clignoter. Une pression sur le bouton permet d'allumer les LEDs bleues en séquence jusqu'à la valeur souhaitée. Les LEDs s'allumeront progressivement à chaque pression sur le bouton.

Si l'on dépasse la valeur requise, on peut toujours la retrouver en continuant à appuyer sur le bouton (une fois la valeur maximale atteinte, la sélection recommence à partir du niveau GPA 0). Relâchez le bouton une fois le niveau souhaité atteint. **Après 2,5 secondes, les LEDs cessent de clignoter, indiquant que le nouveau niveau GPA a été réglé.** Le dispositif passe automatiquement au mode d'affichage GPA. Pour permettre aux premiers utilisateurs de trouver le niveau idéal de GPA à régler (il peut être totalement différent d'un pilote à l'autre), on conseille de commencer à rouler au niveau 10, puis de diminuer le niveau d'assistance GPA jusqu'au niveau jugé comme le plus approprié.

REMARQUE :

- Il est possible d'activer et de compléter le « mode réglage GPA » uniquement si le moteur tourne à moins de 8000 tr/min et avec une position de papillon inférieure à 10 %.
- Si un niveau GPA spécifique est défini directement sur les cartographies de puissance de la centrale GET, ce niveau ne sera pas suivi lors de l'installation de LC-GPA. Dans ce cas, le niveau GPA qui sera suivi par les cartographies est celui sélectionné avec le LC-GPA.

MODE LAUNCH CONTROL



Depuis le mode « Visualisation GPA », passez au mode « Launch Control » en **appuyant sur le bouton mode pendant 3 secondes**. La LED LC rouge centrale commencera à clignoter. Relâchez le bouton.

La LED LC rouge centrale sera solide, indiquant l'activation du mode « Launch Control » .

REMARQUE : Il est possible d'activer le « mode Launch Control » uniquement lorsque le moteur tourne à moins de 8000 tr/min et que la position du papillon des gaz est inférieure à 10%.

Le mode « Launch Control » permet :

- Une assistance visuelle pour le pilote : dans ce mode, les LEDs s'allument en séquence à mesure que le régime du moteur augmente. Lorsque toutes les LEDs sont allumées sans clignoter (10 LEDs bleues et 2 rouges), le pilote est informé du niveau de régime correct à maintenir pour assurer un bon départ. Si ce seuil (c'est-à-dire 1500 tr/min sous le limiteur) est dépassé, toutes les LEDs clignotent, conseillant au pilote de fermer légèrement les gaz pour revenir à la valeur optimale.

REMARQUE : Le seuil de régime peut être modifié à l'aide du logiciel de programmation GET Maya Advanced (vendu séparément).

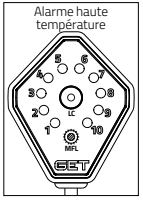
- Une stratégie spécifique sur la cartographie de puissance pour laisser le moteur libérer la puissance de manière optimale lors du démarrage. 20 niveaux d'assistance LC peuvent être sélectionnés et paramétrés sur la cartographie (0=AUCUNE assistance, 20=Assistance MAX).

REMARQUE : Sélectionnez le niveau qui vous convient le mieux (par exemple, selon le type de sol) en utilisant GET WiFiCOM avec l'application WiGET App ou le logiciel de programmation GET Maya Advanced (vendu séparément).

Immédiatement après le démarrage, toutes les LEDs s'éteignent à l'exception de la LED LC centrale. Dès que le pilote ferme le papillon des gaz en entrant dans le virage, le mode Launch Control est automatiquement désactivé, passant au mode Visualisation GPA.

En « mode Launch Control », il est possible de passer manuellement au « mode Visualisation GPA » en appuyant sur le bouton mode pendant 2,5 secondes.

ALARME HAUTE TEMPÉRATURE



Lorsque la température du moteur dépasse 100°C (212°F)**, la LED MFL se met à clignoter** pour informer le pilote du danger potentiel. Lorsque la température descend en dessous de 95°C (203°F), la LED MFL s'éteint.

REMARQUE : Les seuils de température peuvent être modifiés à l'aide du logiciel de programmation GET Maya Advanced (vendu séparément).

MODE RACE

Le mode race permet de désactiver Shift Light et l'alarme haute température. Cela permettrait à certains pilotes de rester plus concentrés pendant la course, en se basant sur les LED clignotantes uniquement pendant l'entraînement. Le « Mode Race » peut être activé à l'aide de GET WiFiCOM avec l'application WiGET App ou du logiciel de programmation GET Maya Advanced (vendu séparément). Il est également possible de régler la luminosité des LEDs.

GET MAYA ADVANCED : GESTION DES VALEURS SEUILS

Trouvez les données et les valeurs associées qui peuvent être modifiées avec le logiciel de programmation GET dans le tableau à la fin de ce manuel.

E. SYMBOLES ET CERTIFICATIONS

RoHS

Nous déclarons que ce produit fourni est conforme à la Directive RoHS 2011/65/UE modifiée par la Directive 2015/863/UE (RoHS3) relative à la restriction de l'utilisation de certaines substances dangereus.

F. ÉLIMINATION

Conformément à l'art. 26 du Décret législatif n° 49 du 14 mars 2014, « Mise en œuvre de la Directive 2012/19/UE relative aux déchets d'équipements électriques et électroniques (DEEE) ».

Le symbole de la poubelle barrée figurant sur un produit ou son emballage indique que lorsque l'équipement atteint la fin de son cycle de vie, il doit être éliminé séparément des autres déchets à aux fins du traitement et du recyclage. Lorsque ces produits atteignent la fin de leur cycle de vie, les utilisateurs peuvent s'en débarrasser gratuitement dans les centres municipaux spéciaux de collecte des déchets d'équipements électriques et électroniques, ou les retourner au distributeur selon l'une des modalités suivantes :

- les produits de très petite taille, c'est-à-dire les équipements dont la dimension extérieure n'excède pas 25 cm, peuvent être retournés sans obligation d'achat aux distributeurs dont les surfaces de vente dédiées aux équipements électriques et électroniques dépassent 400 m². Les distributeurs disposant de zones de vente inférieures ne sont pas contraints de participer à ce programme.

Les distributeurs ayant des surfaces de vente plus petites ne sont pas tenus de participer à ce système.- Les produits de dimensions supérieures à 25 cm peuvent être retournés aux distributeurs dans le cadre d'un arrangement « un pour un », c'est-à-dire que le distributeur n'est tenu de recevoir le produit qu'en échange de l'achat d'un nouveau produit équivalent, avec un nouveau produit acheté pour chaque produit éliminé retourné.

La collecte séparée et le traitement ultérieur des produits à des fins de recyclage, de traitement et d'élimination écologiquement rationnelle permettent d'éviter les effets potentiellement nocifs sur l'environnement et la santé humaine et facilitent la réutilisation/recyclage des matériaux contenus dans les produits. Les utilisateurs qui se débarrassent abusivement des produits sont soumis aux sanctions applicables en vertu de la législation respective.

G. GARANTIE

Athena S.p.A. garantit au consommateur que le produit est exempt de défauts matériels et de fabrication pendant 24 (vingt-quatre) mois à compter de la date d'achat, ce qui doit être certifié par un document valable à des fins fiscales. La garantie ne peut être exercée que par le consommateur d'origine du produit acheté auprès d'un revendeur agréé ou par biais du canal de vente d'Athena S.p.A. Pendant la période de garantie, le produit - si le défaut concerné a été constaté suite à une évaluation interne - sera réparé ou remplacé sans aucun coût supplémentaire pour la main-d'œuvre et le matériel. La garantie ne s'applique pas dans les cas suivants :

- Usure normale du produit ;
- Usage impropre du produit ;
- Installation incorrecte ;
- Dommages résultant de réparations ou de modifications par du personnel non autorisé ;
- Dommages résultant d'une mauvaise utilisation, d'accidents ou du non-respect des précautions requises ;
- Entretien insuffisant.

Athena SpA ne pourra être tenue responsable des dommages, pertes, dépenses et coûts directs ou indirects résultant du produit ou imputables à ce dernier. En cas de réparation ou de remplacement, le produit sera couvert par la garantie jusqu'à l'expiration de la garantie d'origine. La réparation ou le remplacement du produit peut impliquer l'utilisation de pièces équivalentes à la place des pièces d'origine.

Les pièces démontées ou les produits remplacés deviendront la propriété d'Athena SpA.

La présente garantie émise par Athena S.p.A. n'affecte en aucune façon les droits et recours expressément envisagés et reconnus au consommateur en vertu des lois nationales ou régionales en vigueur concernant la vente de biens de consommation, ni ne limite les droits du consommateur envers le concessionnaire découlant du contrat de vente. Cette garantie est exclusivement valable dans les pays dans lesquels le produit a été commercialisé et vendu par Athena SpA ou par un revendeur agréé.

A. WARNHINWEISE FÜR DEN RICHTIGEN GEBRAUCH

Lesen Sie alle Anweisungen und Warnhinweise sorgfältig durch, bevor Sie LC-GPA verwenden.Falls Sie die Anweisungen und Warnhinweise nicht lesen und/oder nicht beachten, kann dies zu einer falschen Verwendung des Geräts oder zu einer Fehlfunktion führen, was Schäden am Produkt und Personenschäden zur Folge haben kann.

LC-GPA IST AUSSCHLIESSLICH FÜR DEN RACING-EINSATZ BESTIMMT.

ALLGEMEINE WARNHINWEISE

1. Befolgen Sie die in diesem Handbuch beschriebenen Anweisungen, um Fahrzeugschäden zu vermeiden.

2. Das von GET gelieferte Material darf nicht verändert oder ersetzt werden.

3. Stellen Sie immer sicher, dass kein eingebautes Teil die heißen Teile des Motors und der Lenkung berühren oder den Fahrer behindern kann.

4. Dieses Produkt ist kein Spielzeug. Halten Sie es außerhalb der Reichweite von Kindern oder Tieren, da es kleine Teile enthält, die verschluckt werden könnten.

5. Verwenden Sie das Produkt nicht für andere als die in diesen Anweisungen erwähnten Zwecke.

6. Setzen Sie keine Hochdruckreiniger am Produkt ein.

BESONDERE WARNHINWEISE

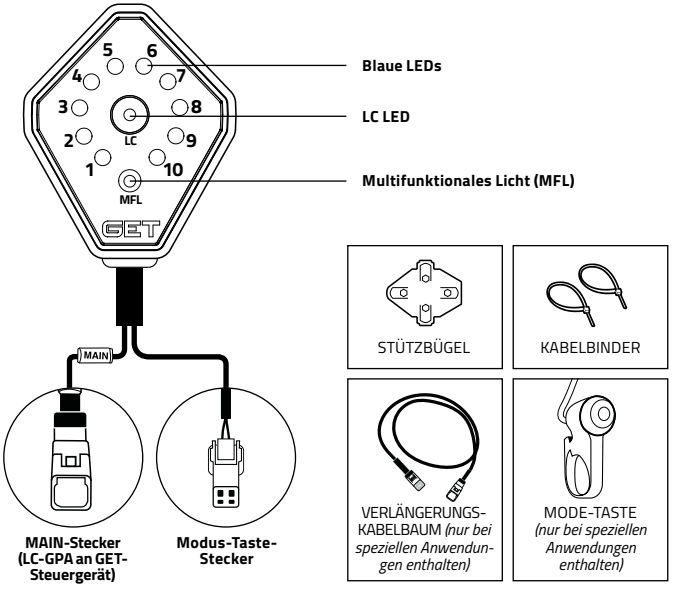
1. LC-GPA funktioniert nur mit den Steuergeräten GET RX1, ECULMB und SX1. Es ist nicht kompatibel mit dem Original-Steuergerät oder einem anderen Steuergerät.

2. Vergewissern Sie sich vor der Verwendung stets, dass LC-GPA ordnungsgemäß installiert wurde und funktionsfähig ist.

3. Setzen Sie das Gerät niemals Temperaturen über 70 °C/158 °F aus.

4. Bauen Sie es bei kaltem Motor ein.

B. PRODUKTLAYOUT



HAUPTFUNKTIONEN DES LC-GPA:

▪ Elektronisches Startkontrollsystem

Beim Drehen des Gasgriffs zeigen 12 LEDs die richtige Drehzahl an, die erreicht werden soll, bevor die Kupplung losgelassen wird, wenn das Startgatter fällt. Es wird auch eine spezifische Startstrategie im Steuergerät-Leistungskennfeld aktiviert, um Ihnen zu helfen, sich an die Spitze zu setzen.

▪ Traktionskontrolle mit 10 Stufen

Wählen und steuern Sie die gewünschte richtige GPA-Stufe (GET Power Assistance) für jede Rennstrecke, auf der sie unterwegs sind. GPA ist eine einzigartige Technologie, die von GET entwickelt und patentiert wurde, damit Sie als Schnellster aus den Kurven kommen.

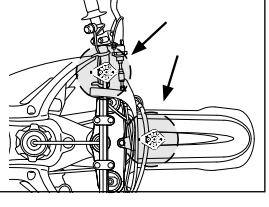
▪ Schaltlicht:

LC-GPA hilft Ihnen, an Ihre Grenze zu gehen und zeigt Ihnen den richtigen Zeitpunkt zum Hochschalten. Sobald der eingestellte Drehzahlgrenzwert erreicht ist, blinken die LEDs und zeigen damit an, dass der ideale Zeitpunkt zum Schalten ist, um maximale Leistung zu erzielen.

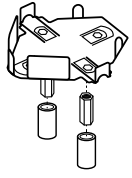
C. EINBAU DES LC-GPA

⚠ **ACHTEN SIE DARAUF, UNTER SICHERHEITSBEDINGUNGEN ZU ARBEITEN UND DEN MOTOR AUSGESCHALTET ZU LASSEN.**

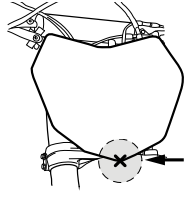
1. Befestigen Sie das LC-GPA an der gewählten Stelle des Motorrads. Es wird empfohlen, es am Vorderkotflügel Schutzblech oder alternativ am Lenker zu installieren. **Verwenden Sie bei Bedarf den mitgelieferten Stützbügel.** Verwenden Sie die in der Verpackung enthaltenen Kabelbinder, um das Gerät ordnungsgemäß zu befestigen.



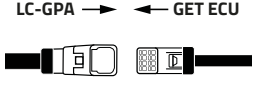
BEMERKUNG: Wegen der besonderen Form mancher Kotflügel können zwei Metall-Abstandshülsen und zwei Gummischläuche zusammen mit dem Bügel geliefert werden. Die Abstandhalter können in die Rohre eingesetzt werden, um die Stabilität und Vibrationsdämpfung zu erhöhen.



2. Führen Sie das LC-GPA-Kabel durch die Startnummerntafel. Falls erforderlich, durchbohren Sie den unteren Teil der Tafel, um ein besseres Ergebnis zu erzielen.



3. Verbinden Sie die „MAIN"-Buchse des LC-GPA mit dem „MAIN"-Stecker des GET-Steuergeräts. Verwenden Sie den Verlängerungskabelbaum (nur bei speziellen Anwendungen enthalten), um das LC-GPA mit dem GET-Steuergerät zu verbinden.



ACHTUNG:

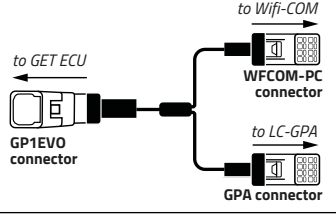
-Überprüfen Sie, dass die Verkabelung die freie Beweglichkeit des Lenkers in beide Richtungen nicht behindert.

-Stellen Sie immer sicher, dass die Stecker richtig verbunden sind; beim Anschließen ist ein „Klicken" zu hören, das anzeigt, dass sie richtig verbunden sind.

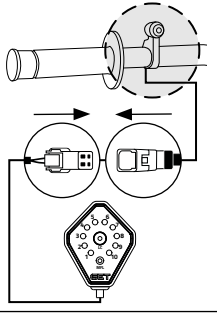
BEMERKUNG:

Um sowohl das LC-GPA als auch GET WiFi-Com mit dem GET-Steuergerät zu verbinden, verwenden Sie den speziellen Kabelbaum „GL-0084-AA" (separat erhältlich). Stecken Sie den „MAIN"-Stecker des GET-Steuergeräts in den „GP1EVO"-Anschluss des Kabelbaums. Stecken Sie den „MAIN GL-0121-AA"-Stecker des LC-GPA in den „GPA"-Anschluss des Kabelbaums. Stecken Sie den Stecker des WiFi-COM in den „WFCOM-PC"-Anschluss des Kabelbaums.

kabelbaum GL-0084-AA



4. Falls im Lieferumfang enthalten, montieren Sie die GET Mode-Taste mit ihrer Halterung am Lenker. Verbinden Sie den Tasten-Stecker mit der entsprechenden LC-GPA-Verkabelung. **Wenn die GET-Mode-Taste nicht enthalten ist, können Sie bei dem Motorrad, an dem Sie arbeiten, stets die OEM-Mode-Taste weiterverwenden.** In diesem Fall schließen Sie einfach die „MAIN"-Buchse des LC-GPA an, wie in Punkt 3 angegeben, und verwenden den zweiten Kabelbaum des LC-GPA nicht. Überprüfen Sie, dass die Verkabelung die freie Beweglichkeit des Lenkers in beide Richtungen nicht behindert.



D. FUNKTION DES LC-GPA

Sobald das Motorrad gestartet ist, führt das LC-GPA eine automatische Funktionsprüfung durch und schaltet alle LEDs ein.

GPA-ANZEIGEMODUS

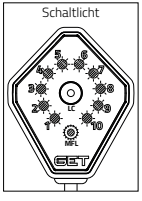
Nach der ersten automatischen Prüfung leuchten die LEDs fest auf und zeigen die eingestellte GPA-Stufe („Traction Control") an (z. B. 3 LEDs = GPA-Stufe 3).

BEMERKUNG:

- Bei der Erstinstallation zeigt das LC-GPA Stufe 5 als Werkseinstellung an.
- Wenn die GPA-Stufe auf Stufe 0 eingestellt ist, leuchten keine LEDs auf.

Wie Sie die GPA-Stufe ändern und einstellen können, finden Sie im Abschnitt „GPA-Einstellungsmodus".

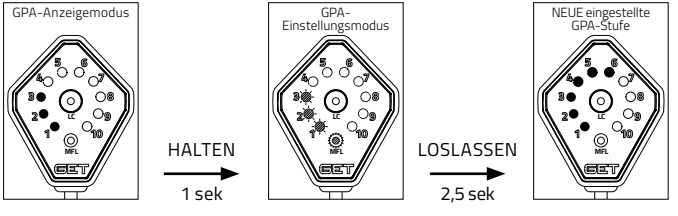
SCHALTLICHT



Im GPA-Anzeigemodus **blinken alle blauen LEDs, sobald ein bestimmter Drehzahlgrenzwert erreicht wird** (z. B. 750 U/min unterhalb des Begrenzers). Dies ist die Schaltlicht-Anzeige, die den Fahrer auffordert, hochzuschalten.

BEMERKUNG: Der Grenzwert für das Schaltlicht kann mit der GET Maya Advanced Programmiersoftware (separat erhältlich) bearbeitet werden.

GPA-EINSTELLUNGSMODUS

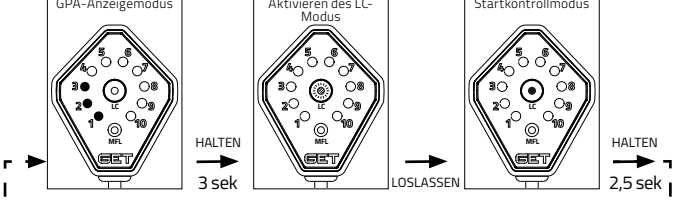


Wechseln Sie vom „GPA-Anzeigemodus" in den „GPA-Einstellungsmodus", indem Sie die Mode-Taste 1 Sekunde lang drücken. Lassen Sie die Taste los. Blaue LEDs zeigen die aktuell eingestellte GPA-Stufe an und die rote MFL-Leuchte beginnt zu blinken.
BEMERKUNG: Wenn die aktuelle GPA-Stufe 0 ist, blinkt nur die rote MFL-Leuchte. Durch Drücken der Taste können Sie die blauen LEDs nacheinander bis auf den gewünschten Wert einstellen. Die LEDs leuchten nach und nach auf, jedes Mal, wenn die Taste gedrückt wird.

Wird der gewünschte Wert überschritten, kann er durch weiteres Drücken der Taste noch erreicht werden (nach Erreichen des Höchstwertes beginnt die Auswahl wieder bei GPA-Stufe 0). Sobald die gewünschte Stufe erreicht ist, lassen Sie die Taste los. **Nach 2,5 Sekunden hören die LEDs auf zu blinken und zeigen damit an, dass die neue GPA-Stufe eingestellt ist.** Das Gerät schaltet automatisch in den GPA-Anzeigemodus. Ein guter Vorschlag für Erstanwender, die ideale GPA-Stufe zu finden (sie kann von Fahrer zu Fahrer völlig unterschiedlich sein), wäre mit Stufe 10 zu fahren und dann die Stufe der GPA-Unterstützung zu verringern, bis die am besten geeignete Stufe erreicht ist.

BEMERKUNG:
- Der „GPA-Einstellungsmodus" kann nur aktiviert und beendet werden, wenn der Motor unterhalb von 8000 U/min läuft und die Drosselklappenstellung unter 10 % liegt.
- Wenn eine bestimmte GPA-Stufe direkt in den Leistungskennfeldern des GET-Steuergeräts eingestellt ist, wird diese Stufe bei der Installation des LC-GPA nicht befolgt. In diesem Fall ist die GPA-Stufe, der die Kennfelder folgen, diejenige, die mit dem GPA Switch ausgewählt wurde.

STARTKONTROLLMODUS



Wechseln Sie vom „GPA-Anzeigemodus" in den „GPA-Einstellungsmodus", **indem Sie die Mode-Taste 3 Sekunde lang drücken**. Die mittlere rote LC-LED beginnt zu blinken. Lassen Sie die Taste los.

Die mittlere rote LC-LED leuchtet dauernd und zeigt damit an, dass der „Startkontrollmodus" (Launch Control) aktiviert ist.

BEMERKUNG: Der „Startkontrollmodus" kann aktiviert werden, wenn der Motor unterhalb von 8000 U/min läuft und die Drosselklappenstellung unter 10 % liegt.

Der „Startkontrollmodus" ermöglicht:

- Visuelle Unterstützung für den Fahrer: In diesem Modus leuchten die LEDs nacheinander auf, wenn die Motordrehzahl steigt. Sobald alle LEDs (alle 10 blauen und 2 rote LEDs) fest leuchten, wird der Fahrer über die richtige Drehzahl informiert, die er für einen guten Start beibehalten muss. Wird dieser Grenzwert (d. h. 1500 U/min unterhalb des Begrenzers) überschritten, blinken alle LEDs und weisen den Fahrer darauf hin, den Gasgriff etwas zu schließen, um auf den optimalen Wert zurückzukehren.

BEMERKUNG: Der Drehzahlgrenzwert kann mit der GET Maya Advanced Programmiersoftware (separat erhältlich) bearbeitet werden.

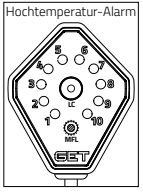
- Eine spezielle Strategie für das Leistungskennfeld, damit der Motor die Leistung beim Start optimal freisetzt. Es können 20 Stufen der LC-Unterstützung ausgewählt und am Kennfeld eingestellt werden (0=KEINE Unterstützung, 20=MAX. Unterstützung.

BEMERKUNG: Wählen Sie mithilfe von GET WiFiCOM mit WiGET App oder der GET Maya Advanced Programmiersoftware (separat erhältlich) die für Sie am besten passende Stufe (z. B. je nach Bodenbeschaffenheit).

Kurz nach dem Start erlöschen alle LEDs mit Ausnahme der mittleren LC-LED. Sobald der Fahrer beim Einfahren in die Kurve vom Gas geht, schaltet sich der Startkontrollmodus automatisch aus und wechselt in den GPA-Anzeigemodus.

Im „Startkontrollmodus" ist es möglich, manuell in den „GPA-Anzeigemodus" zu schalten, indem die Mode-Taste 2,5 Sekunden lang gedrückt wird.

HOCHTEMPERATUR-ALARM



Wenn die Motortemperatur 100 °C (212 °F) **überschreitet, beginnt die MFL-LED zu blinken**, um den Fahrer auf die mögliche Gefahr hinzuweisen. Wenn die Temperatur unter 95 °C (203 °F) sinkt, schaltet sich die MFL-LED aus.

BEMERKUNG: Der Temperaturgrenzwert kann mit der GET Maya Advanced Programmiersoftware (separat erhältlich) bearbeitet werden.

RENNMODUS

Im Rennmodus können das Schaltlicht und der Hochtemperatur-Alarm deaktiviert werden.

Dies würde es manchen Fahrern ermöglichen, sich während des Rennens besser zu konzentrieren und die Hilfe der blinkenden LEDs nur im Training zu nutzen. Der „Rennmodus" kann mit GET WiFiCOM mit WiGET App oder mit der GET Maya Advanced Programmiersoftware (separat erhältlich) aktiviert werden.
Es ist auch möglich, die LED-Helligkeit einzustellen.

HOLEN SIE SICH MAYA ADVANCED: GRENZWERTMANAGEMENT

Die Daten und zugehörigen Werte, die mit der GET-Programmiersoftware bearbeitet werden können, finden Sie in der Tabelle am Ende dieser Anleitung.

E. SYMBOLE UND ZERTIFIZIERUNGEN

Wir erklären, dass das gelieferte Produkt mit der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU, geändert durch die Richtlinie 2015/863/EU (RoHS3) zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe, konform ist.

F. ENTSORGUNG

Gemäß Art. 26 des gesetzesvertretenden Dekrets Nr. 49 vom 14. März 2014, „Umsetzung der Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE)".

Das Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf einem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass jeweilige Gerät am Ende seiner Lebensdauer getrennt von anderen Abfällen der Aufbereitung und dem Recycling zugeführt werden muss. Am Ende ihrer Lebensdauer können diese Produkte von den Nutzern kostenlos in speziellen kommunalen Sammelstellen für Elektro- und Elektronik-Altgeräte entsorgt werden. Sie können auch im Rahmen einer der folgenden Regelungen an den Händler zurückgegeben werden:

- sehr kleine Produkte, d.h. Geräte, deren Außenabmessungen 25 cm nicht überschreiten, können ohne Kaufverpflichtung an Händler zurückgegeben werden, deren Verkaufsfläche für Elektro- und Elektronikgeräte 400 m² überschreitet. Händler mit kleineren Verkaufsflächen sind nicht zur Teilnahme an dieser Regelung verpflichtet.

- Produkte mit Abmessungen von mehr als 25 cm können im Rahmen einer „Eins-für-Eins"-Regelung an die Händler zurückgegeben werden, d. h. der Händler ist nur verpflichtet, das Produkt gegen den Kauf eines neuen, gleichwertigen Produkts entgegenzunehmen, wobei für jedes zurückgegebene Altgerät ein neues Produkt gekauft wird.

Die getrennte Sammlung und anschließende Verarbeitung von Produkten für das Recycling, die Aufbereitung und die umweltgerechte Entsorgung trägt dazu bei, potenziell schädliche Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden, und erleichtert die Wiederverwendung/das Recycling der in den Produkten enthaltenen Materialien. Nutzer, die Produkte missbräuchlich entsorgen, müssen mit den nach den jeweiligen Rechtsvorschriften geltenden Strafen rechnen.

G. GARANTIE

Athena S.p.A. garantiert dem Verbraucher für einen Zeitraum von 24 (vierundzwanzig) Monaten ab dem Kaufdatum, das durch ein für steuerliche Zwecke gültiges Dokument nachgewiesen werden muss, dass das Produkt frei von Material- und Verarbeitungsfehlern ist. Die Garantie kann nur vom Erstkäufer des Produkts in Anspruch genommen werden, das bei einem autorisierten Händler oder über den Vertriebskanal von Athena S.p.A. erworben wurde. Während der Garantiezeit wird das Produkt - wenn der betreffende Mangel nach einer internen Überprüfung festgestellt wurde - ohne zusätzliche Kosten für Verarbeitung und Material repariert oder ersetzt. In folgenden Fällen gilt die Garantie nicht:

- normaler Verschleiß des Produkts;
- unsachgemäßer Gebrauch des Produkts;
- unsachgemäßer Einbau;
- Schäden, die durch Reparaturen oder Änderungen durch unbefugtes Personal entstanden sind;
- Schäden, die durch Missbrauch, Unfälle oder Nichtbeachtung der erforderlichen Vorsichtsmaßnahmen entstehen;
- unzureichende Wartung.

Athena S.p.A. haftet nicht für Schäden, Verluste, Ausgaben und unmittelbare oder mittelbare Kosten, die durch das Produkt entstehen oder auf dieses zurückzuführen sind. Im Falle einer Reparatur oder eines Austauschs gilt die Garantie für das Produkt bis zum Ablauf der ursprünglichen Garantiezeit. Die Reparatur oder der Austausch des Produkts kann die Verwendung von gleichwertigen Teilen anstelle der Originalteile beinhalten. Ausgebaute Teile oder ersetzte Produkte gehen in das Eigentum von Athena S.p.A. über. Diese von Athena S.p.A. gewährte Garantie beeinträchtigt in keiner Weise die Rechte und Rechtsmittel, die dem Verbraucher nach den geltenden nationalen oder regionalen Gesetzen über den Verkauf von Verbrauchsgütern ausdrücklich zustehen, und schränkt auch nicht die Rechte des Verbrauchers gegenüber dem Händler aus dem Kaufvertrag ein. Diese Garantie gilt ausschließlich in den Ländern, in denen das Produkt von Athena S.p.A. oder von einem autorisierten Händler vermarktet und verkauft wurde.

A. AVISOS PARA O USO CORRETO

Leia todas as instruções e advertências cuidadosamente antes de usar o LC-GPA. A falha em ler e / ou observar as instruções e avisos pode levar ao uso incorreto do dispositivo ou seu mau funcionamento, resultando em danos ao produto e ferimentos pessoais.

O LC-GPA É DESTINADO EXCLUSIVAMENTE PARA USO EM CORRIDAS.

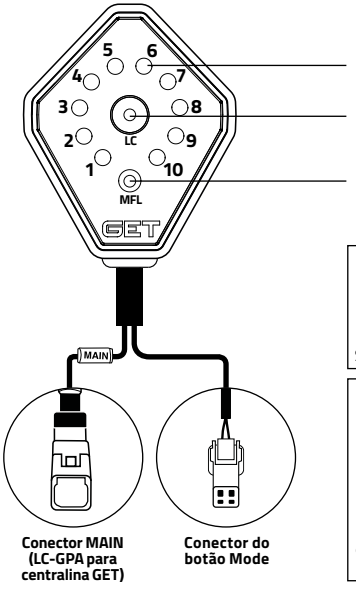
AVISOS GERAIS

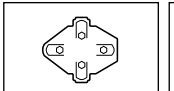
1. Siga as instruções descritas neste manual para evitar danos à moto.
2. Não modifique ou substitua o material fornecido pela GET.
3. Sempre certifique-se de que nenhuma parte instalada consegue interferir nas partes quentes do motor, os componentes de direção ou com o piloto.
4. Este produto não é um brinquedo. Mantenha-o fora do alcance de crianças e / ou animais, pois contém componentes de pequeno tamanho que podem ser engolidos.
5. Não use o produto para outros fins que não os especificados nestas instruções.
6. Não use lavadoras de alta pressão no produto.

AVISOS ESPECÍFICOS

1. O LC-GPA funciona apenas com centralinas GET RX1, ECULMB e SX1. Não é compatível com centralina original ou qualquer outra.
2. Sempre certifique-se de que o LC-GPA esteja instalado corretamente e funcionando antes de usar.
3. Nunca exponha o dispositivo a temperaturas acima de 70°C / 158°F.
4. Instale-o com o motor frio.

B. LAYOUT DO PRODUTO




SUPORTE DE APOIO

BRAÇADEIRAS PLÁSTICAS

FIAÇÃO DE EXTENSÃO *(incluída apenas em aplicações específicas)*

BOTÃO MODE *(incluído apenas em aplicações específicas)*

PRINCIPAIS FUNÇÕES DO LC-GPA:

▪ **Sistema de Controle de Lançamento Eletrônico**
Girando o acelerador, 12 LEDs indicarão o nível correto de rpm a ser alcançado antes de soltar a embreagem quando a tampa traseira cai. Uma estratégia de partida específica irá ser ativada também no mapa de energia da centralina para ajudá-lo a obter o pódio.

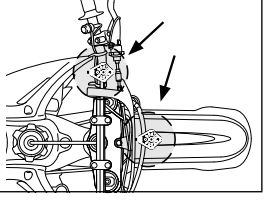
▪ **10 níveis de controle de tração**
Selecione e controle o nível correto de GPA que você deseja em qualquer pista onde estiver. GPA é uma tecnologia única desenvolvida e patenteada pela GET para permitir que você seja o mais rápido ao sair das curvas.

▪ **Luz de Troca de Marcha:**
O LC-GPA ajuda você a atingir seu limite, indicando o momento certo para aumentar a marcha. Assim que o limite de rpm for atingido, os LEDs piscarão, indicando que é o momento ideal para trocar a marcha para obter o desempenho máximo.

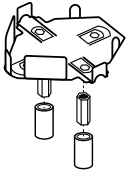
C. INSTALAÇÃO DO LC-GPA

⚠ **LEMBRE-SE DE TRABALHAR SOB CONDIÇÕES DE SEGURANÇA E DE MANTER O MOTOR DESLIGADO.**

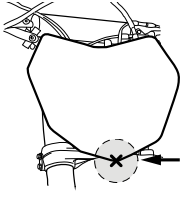
1. Fixe o LC-GPA no ponto selecionado da motocicleta. Recomenda-se instalá-lo no para-lamas dianteiro ou, em alternativa, no guidão. **Use o suporte de suporte incluído no pacote, se necessário.** Use as braçadeiras plásticas incluídas na caixa para fixar corretamente o dispositivo.



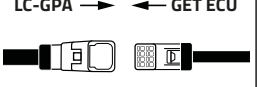
NOTA: Devido ao formato peculiar de alguns para-lamas, dois espaçadores tubulares metálicos e dois tubos de borracha podem ser oferecidos junto com o suporte. Os espaçadores podem ser inseridos nos tubos para aumentar a estabilidade e a absorção de vibração.



2. Passe a fiação LC-GPA pela placa do número. Se necessário, proceda à perfuração da parte inferior da placa para melhor resultado.



3. Ligue o conector fêmea "MAIN" do LC-GPA ao conector macho "MAIN" da centralina GET. Use a fiação de extensão (incluída apenas em aplicações específicas) para conectar o LC-GPA à centralina GET.



ATENÇÃO:

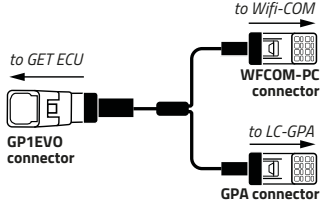
-Verifique se a fiação não impede a livre movimentação do guidão em ambas as direções.

-Certifique-se sempre de que os conectores estejam corretamente associados; ao conectá-los, ouve-se um "clique" que indica que estão conectados corretamente.

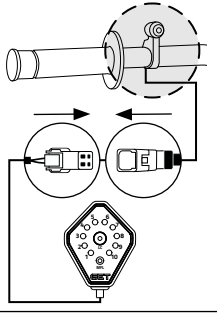
NOTA:

Para conectar o LC-GPA e o GET Wifi-Com à centralina GET, use a fiação específica "GL-0084-AA" (vendida separadamente). Ligue o conector "MAIN" da centralina GET ao conector "GP1EVO" da fiação. Ligue o conector "MAIN GL-0121-AA" do LC-GPA ao conector "GPA" da fiação. Ligue o conector do Wifi-COM ao conector "WFCOM-PC" da fiação.

fiação GL-0084-AA



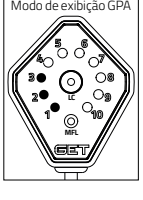
4. Se incluído, instale o botão GET Mode no guidão usando sua braçadeira. Ligue o conector do botão à fiação LC-GPA correspondente. **Se o botão GET Mode não estiver incluído, a moto na qual você está trabalhando permite que você continue usando o botão de modo original.** Neste caso basta ligar o conector fêmea "MAIN" do LC-GPA conforme indicado no ponto 3 e não utilizar a segunda fiação do LC-GPA. - Verifique se a fiação não obstrui a livre movimentação do guidão em ambas as direções.



D. FUNCIONAMENTO DO LC-GPA

Assim que der a partida na motocicleta, o LC-GPA fará uma verificação automática do funcionamento, acendendo todos os LEDs.

MODO DE EXIBIÇÃO GPA



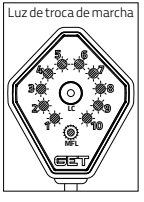
Após a primeira verificação automática, os LEDs acenderão fixos, mostrando o nível GPA ("Controle de Tração") definido (por exemplo, 3 LEDs = nível GPA 3).

NOTA:

- Em sua primeira instalação, o LC-GPA mostrará o nível 5 como configuração de fábrica.
- Se o nível GPA for definido como 0, nenhum LED acenderá.

Para entender como alterar e definir o nível de GPA, consulte a seção "Modo de configuração de GPA".

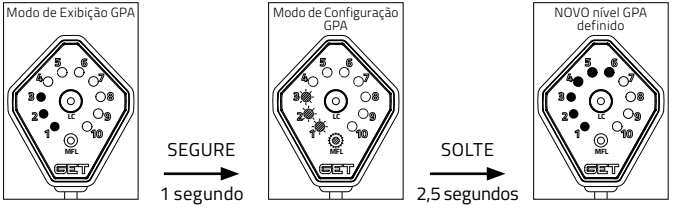
LUZ DE TROCA DE MARCHA



Enquanto estiver no modo de exibição GPA, **uma vez que um limite específico de RPM seja atingido** (ou seja, 750 rpm abaixo do limitador)**, todos os LEDs azuis piscarão.** Este é o indicador da Luz de Troca de Marcha que avisa o piloto para aumentar a marcha.

NOTA: O limite da Luz de Troca de Marcha pode ser editado usando o software de programação GET Maya Advanced (vendido separadamente).

MODO DE CONFIGURAÇÃO GPA



Do modo "Exibição GPA", mude para o modo "Configuração GPA" pressionando o botão Mode por 1 segundo. Solte o botão. Os LEDs azuis indicando o nível GPA atual definido e a luz vermelha MFL começarão a piscar.

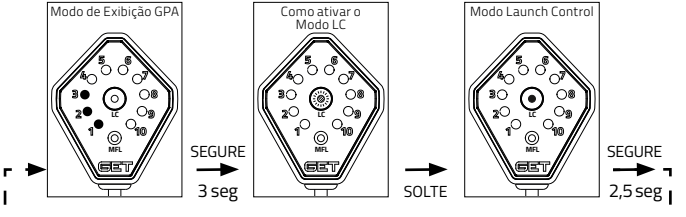
NOTA: se o nível GPA atual for 0, apenas a luz vermelha MFL começará a piscar. Ao pressionar o botão, é possível acender os LEDs azuis em sequência para o valor desejado. Os LEDs acenderão progressivamente cada vez que o botão for pressionado.

Se o valor necessário for excedido, ele ainda pode ser alcançado continuando a pressionar o botão (uma vez que o valor máximo é alcançado, a seleção é reiniciada a partir do nível 0 do GPA). Assim que o nível desejado for alcançado, solte o botão. **Após 2,5 segundos, os LEDs irão parar de piscar, indicando que o novo nível GPA foi definido.** O dispositivo mudará automaticamente para o modo de exibição GPA. Uma boa sugestão para os primeiros usuários encontrarem o nível ideal de GPA a ser definido (pode ser totalmente diferente de piloto para piloto) seria começar a andar no nível 10 e, em seguida, diminuir o nível de assistência GPA até que o nível mais adequado seja alcançado.

NOTA:

- É possível ativar e concluir o "modo de configuração GPA" apenas com o motor funcionando abaixo de 8.000 rpm e com a posição do acelerador abaixo de 10%.
- Se um nível específico de GPA for definido diretamente nos mapas de potência da centralina GET, este nível não será seguido ao instalar o LC-GPA. Neste caso, o nível GPA que os mapas seguirão é aquele selecionado com o LC-GPA.

MODO LAUNCH CONTROL



Do modo "Exibição GPA", mude para o modo "Controle de Lançamento" **pressionando o botão Mode por 3 segundos.** O LED LC vermelho central começará a piscar. Solte o botão.

O LED LC vermelho central ficará estável, indicando a ativação do modo "Controle de Lançamento".

NOTA: É possível ativar o "modo Launch Control" apenas com o motor funcionando abaixo de 8000 rpm e com posição do acelerador abaixo de 10%.

O modo "Controle de lançamento" permite:

- Uma assistência visual para o piloto: neste modo, os LEDs acendem em sequência à medida que a rotação do motor aumenta. Assim que todos estiverem ligados fixos (todos os 10 LEDs azuis e 2 vermelhos), isso informa ao piloto o nível de RPM correto a ser mantido para garantir uma boa partida. Se este limite (ou seja, 1500 rpm abaixo do limitador) for excedido, todos os LEDs piscarão, aconselhando o motociclista a fechar ligeiramente o acelerador para retornar ao valor ideal.

NOTA: O limite de rpm pode ser editado usando o software de programação GET Maya Advanced (vendido separadamente).

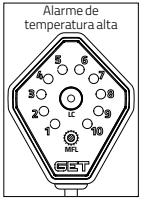
- Uma estratégia específica no mapa de potência para permitir que o motor libere a potência de maneira ideal durante a partida. 20 níveis de assistência LC podem ser selecionados e definidos no mapa (0 = SEM assistência, 20 = assistência MÁXIMA).

NOTA: Selecione o nível que mais se adapta a você (por exemplo, de acordo com o tipo de solo) usando GET WiFiCOM com aplicativo WiGET ou software de programação GET Maya Advanced (vendido separadamente).

Logo após o início, todos os LEDs se desligarão, exceto o LED LC central. Assim que o piloto fecha o acelerador ao fazer a curva, o modo Launch Control é desligado automaticamente, mudando para o modo de exibição GPA.

Enquanto estiver no "modo Launch Control", é possível alternar manualmente para o "modo de exibição GPA" pressionando o botão Mode por 2,5 segundos.

ALARME DE TEMPERATURA ALTA



Quando a temperatura do motor ultrapassar 100°C (212°F), **o LED MFL começará a piscar** para que o motociclista saiba do perigo potencial. Conforme a temperatura desce abaixo de 95°C (203°F), o LED MFL apaga.

NOTA: Os limites de temperatura podem ser editados usando o software de programação GET Maya Advanced (vendido separadamente.

MODO DE CORRIDA

O Modo de Corrida permite que a luz de troca de marcha e o alarme de alta temperatura sejam desativados.

Isso permitiria que alguns pilotos ficassem mais concentrados durante a corrida, usando a ajuda dos LEDs piscantes apenas no treinamento. O "Modo de corrida" pode ser habilitado usando GET WiFiCOM com aplicativo WiGET ou software de programação GET Maya Advanced (vendido separadamente).
Também é possível definir o brilho do LED.

GET MAYA ADVANCED: GESTÃO DE VALORES DE LIMITE

Encontre os dados e valores relacionados que podem ser editados com o software de programação GET no gráfico no final deste manual.

E. SÍMBOLOS E CERTIFICAÇÕES

RoHS

Declaramos que este produto oferecido está em conformidade com a Diretiva RoHS 2011/65 / EU emendada pela Diretiva 2015/863 / EU (RoHS3) relativa à Restrição de Uso de Certas Substâncias Perigosas.

F. DESCARTE

De acordo com o art. 26 do Decreto Legislativo nº. 49 de 14 de março de 2014, "Implementação da Diretiva 2012/19 / UE sobre resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos (REEE)".

O símbolo de lixeira riscada exibido em um produto ou em sua embalagem indica que, quando o equipamento chega ao fim de seu ciclo de vida, ele deve ser descartado separadamente dos outros resíduos para fins de tratamento e reciclagem. Assim que tais produtos chegarem ao fim de seu ciclo de vida, os usuários podem descartá-los gratuitamente em centros municipais especiais para a coleta de resíduos de equipamentos elétricos e eletrônicos, ou devolvê-los ao distribuidor de acordo com uma das seguintes disposições:

- os produtos muito pequenos, ou seja, equipamentos sem dimensão externa superior a 25 cm, podem ser devolvidos sem obrigação de compra a distribuidores cuja área de venda dedicada a equipamentos elétricos e eletrônicos seja superior a 400 m². Distribuidores com áreas de vendas menores não são obrigados a participar deste esquema.

- os produtos com dimensões superiores a 25 cm podem ser devolvidos aos distribuidores no regime "um por um", ou seja, o distribuidor só é obrigado a receber o produto em troca da compra de um novo produto equivalente, sendo um novo produto comprado para cada produto de descarte devolvido.

A coleta separada e o subsequente processamento de produtos para fins de reciclagem, tratamento e descarte ambientalmente correto ajuda a evitar efeitos potencialmente prejudiciais ao meio ambiente e à saúde humana e facilita a reutilização / reciclagem dos materiais contidos nos produtos. Os usuários que eliminarem produtos de forma abusiva estão sujeitos às penalidades aplicáveis sob a respectiva legislação.

G. GARANTIA

A Athena SpA garante ao consumidor que o produto está livre de defeitos de material e mão de obra por 24 (vinte e quatro) meses a partir da data da compra, que deve ser certificado por documento válido para fins fiscais. A garantia só pode ser exercida pelo consumidor original do produto adquirido de um revendedor autorizado ou através do canal de vendas da Athena SpA. Durante o período de garantia, o produto - se o defeito relevante tiver sido verificado após uma avaliação interna - será reparado ou substituído sem nenhum custo adicional de mão de obra e materiais. A garantia não se aplica nos seguintes casos:

- Desgaste normal do produto;
- Uso impróprio do produto;
- Instalação inadequada;
- Danos decorrentes de reparos ou alterações por pessoal não autorizado;
- Danos decorrentes de uso indevido, acidentes ou não observância dos cuidados exigidos;
- Manutenção inadequada.

A Athena SpA não se responsabiliza por quaisquer danos, perdas, despesas e custos diretos ou indiretos decorrentes do produto ou imputáveis a este. Em caso de reparos ou substituição, o produto estará coberto pela garantia até o vencimento da garantia original. O reparo ou substituição do produto pode envolver o uso de peças equivalentes no lugar das peças originais.

As peças removidas ou produtos substituídos passarão a ser propriedade da Athena SpA

Esta garantia emitida pela Athena SpA não afeta de forma alguma os direitos e recursos expressamente previstos e reconhecidos ao consumidor de acordo com as leis nacionais ou regionais em vigor sobre a venda de bens de consumo, nem limita os direitos do consumidor em relação ao revendedor decorrentes do contrato de venda. Esta garantia é válida exclusivamente nos países em que o produto foi comercializado e vendido pela Athena SpA ou por um revendedor autorizado.

LC GPA: THRESHOLD VALUES MANAGEMENT (REQUIRES MAYA ADVANCED)

FUNCTION	ECU	ENVOLVED MAP SCALARS (Maya Map scalar name)	FORMULA	EXAMPLE	
				SCALAR VALUE	RESULT
Lc limiter	RX1EVO from 2016	LIMITER	*Lc limiter= limiter -1500*	LIMITER = 13400	LC LIMITER= 11900 rpm
Hi temp ON (set alarm)	RX1EVO from 2016	FAN_ON	*Hi temp on = fan_on*	FAN_ON = 100	HI TEMP ON= 100°C
Hi temp OFF (reset alarm)	RX1EVO from 2016	FAN_OFF	*Hi temp off = fan_off*	FAN_OFF = 95	HI_TEMP_OFF= 95°C
Shift light	RX1EVO from 2016	GEAR_SHIFT_RPM	*Shift light = gear_shift_rpm*	GEAR_SHIFT_RPM = 12650	Shift light ON = 12650 rpm
LCGPA MODE	RX1EVO from 2016	LC_MODE_RACE_0_TRAINING_1*		LC_MODE = 0	Race mode: temp. alarm and shift light are disabled
				LC_MODE = 1	Training mode: temp. alarm and shift light are enabled
LC level map 1	RX1EVO from 2017	LC_1*		LC_1 = FROM 0 TO 20	MAP1 launch control level. 0 = LC OFF ... 20 = LC MAX. Level
LC level map 2	RX1EVO from 2017	LC_2*		LC_2 = FROM 0 TO 20	MAP2 launch control level. 0 = LC OFF ... 20 = LC MAX. Level
LED intensity	RX1EVO from 2017	LED_LEVEL_0_HIGH_1_LOW*		LED_LEVEL_0_HIGH_1_LOW = 0	LCGPA LED max. Intensity
				LED_LEVEL_0_HIGH_1_LOW = 1	LCGPA LED min. Intensity

*End of line parameter

All rights to the images, drawings and texts are reserved. The reproduction and diffusion (even partial) in any form of photographs, pictures and texts is forbidden. Offenders will be prosecuted according to law. All the products, drawings and images illustrated in this manual are creations of intellectual property of Athena S.p.A.The trademark(s) and distinctive signs of Athena S.p.A. are the exclusive property of the same and are registered in Italy and abroad.

Tutti i diritti sulle immagini, i disegni ed i testi sono riservati. Sono vietate la riproduzione e diffusione, anche parziale, in qualsiasi forma, delle fotografie, delle immagini e dei testi. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge.Tutti i prodotti, i disegni e le immagini illustrati nel presente manuale costituiscono creazione di proprietà della società Athena S.p.A. Il/I marchio/i ed i segni distintivi della società sono di proprietà esclusiva della stessa e sono registrati in Italia ed all'estero.

CHECK SPECIFIC MANUALS
AND DOCUMENTS ON
ATHENA.EU PRODUCT PAGES.

GET, a brand of
Athena S.p.A.
Via delle Albere, 13
36045 Alonte - VI - ITALY
tech@athena.eu

athena.eu

getdatait

GD-MIP-0026-AE